



Andina estandariza la gestión de aseo en el Área de Chancado y aumenta el procesamiento de la Concentradora

Desafío:

Disminuir fallas y mejorar la calidad del mantenimiento en el sistema de transporte del Chancado Primario sin usar recursos extras.

PIT: Chancado y transporte



1. ¿Qué hicieron distinto?

Trabajadores(as) de la operación Chancado Primario en conjunto con el grupo de aseo industrial de la Gerencia de Plantas desarrollaron nuevos estándares de limpieza de las correas A4, A6 y A7 de la línea SAG.



2. Fortalezas del caso

Lograron remover de ellas 401 metros cúbicos de mineral (m³) frente a los 170 m³ retirados de línea base del año pasado, lo que se traduce en un incremento de 136%.

El progreso permitió mejorar el mantenimiento, entre otras operaciones, y así aumentar la utilización de la planta de 77% a un 84% entre mayo y octubre de 2021, lo que incidió en el procesamiento de 53.600 toneladas por día.

Elementos culturales que permitieron el éxito:



Visión compartida

Las personas fueron capaces de crear un buen plan de trabajo, medirlo y realizar diálogos respecto al desempeño.



Liderazgo retador

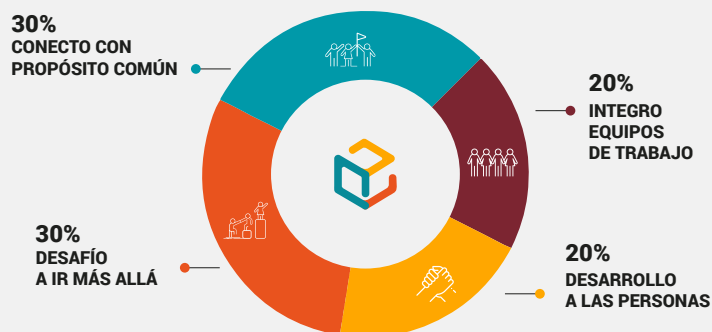
El equipo identificó oportunidades en seguridad, formas de trabajo y uso de maquinaria, lo que permitió generar nuevas iniciativas para la palanca de ciclo de gestión de aseo industrial.



Responsabilidad personal

Ahora la persona sigue estándares fijos para conseguir resultados homologados.

Dimensión relevante del Sello de Liderazgo:



"El Diálogo de Desempeño nos permite planificar mejor, distribuir correctamente el recurso humano y maquinaria, y controlar en cada turno el cumplimiento de lo programado. Con estas herramientas de C+ identificamos nuestras brechas y tomamos acción sobre ellas"

Gonzalo Santibáñez,
supervisor de primera línea Plantas

