

11.3.2.1 CLASIFICACIÓN SECUNDARIA

- Sección 1,2,3
 - Alimentación harnero 2° : producto chancado 1°
 - Tipo de harnero 2° : vibratorio doble bandeja
 - Número de harneros (existentes) : n° 1
 - Dimensiones (existente) : mxm 1,8x4,3
 - Potencia motor harneros (existente) : kW 30 (40HP)
 - Número de harneros (nuevos) : n° 2
 - Dimensiones de harneros (nuevos) : mxm 1,8x4,3

 - Potencia motor harneros (nuevos) : kW 18,7(25HP)
 - Eficiencia máxima : % 90
 - Abertura 1° Bandeja : mm 81
 - Abertura 2° Bandeja : mm 13
 - Porcentaje área abierta : % 35

11.3.2.3 CLASIFICACIÓN TERCIAIA

- Sección 1
 - Alimentación harneros 3° : descarga chancado 2°
 - Tipo de harnero 3° : vibratorio bandeja simple
 - Dimensiones : mxm 2,4x4,9 (8'x16')
 - Potencia motor harneros : kW 30(40HP)
 - Número de harneros : n° 2
 - Eficiencia máxima : % 90
 - Abertura bandeja : mm 13
 - Porcentaje área abierta : % 35
- Sección 2,3
 - Alimentación harneros 3° : descarga chancado 2°
 - Tipo de harnero 3° : vibratorio bandeja simple
 - Dimensiones : mxm 1,5x3
 - Potencia motor harneros : kW (11,2)15HP
 - Número de harnero por sección : n° 2
 - Eficiencia máxima : % 90
 - Abertura bandeja : mm 13
 - Porcentaje área abierta : % 35

1- Tasa de Tratamiento :

Nominal 479 t/h-(revisar para cond máx. 583 t/h) por chancador Secundario (sobre tamaño harneros)

Nominal 212 t/h (revisar para cap. máx. 252 t/h) para chancadores terciario Sección 1 (sobre tamaño harneros).

Nominal 174 t/h (revisar para cap. máx. 209 t/h) para chancadores terciarios Secciones 2 y 3 (sobre tamaño harneros)

2- Wi : 12,5 kWh/t