****

**CORPORACIÓN NACIONAL DEL COBRE DE CHILE**

**VICEPRESIDENCIA DE PROYECTOS**

**GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN Y SERVICIOS A PROYECTOS**

**RESUMEN EJECUTIVO**

**PRECALIFICACIÓN PÚBLICA SRM Nº 8000000691**

**VÁLVULAS PARA SISTEMA CONDUCCIÓN DE RELAVES POR EL MURO, ESTACION DE BOMBEO DE RELAVES Y DESCARGA DE RELAVES POR EL COSTADO PONIENTE.**

**PROYECTO TRANQUE OVEJERÍA ETAPA 2**

**08 DE MAYO 2019**

CONTENIDO

[1. ANTECEDENTES GENERALES 3](#_Toc528252698)

[2. ANTECEDENTES DEL SUMINISTRO 3](#_Toc528252699)

[3. PLAZO 3](#_Toc528252700)

[4. PRECALIFICACIÓN DE LA LICITACIÓN 3](#_Toc528252701)

[4.1 PRECALIFICACIÓN COMERCIAL 4](#_Toc528252702)

[4.2 PRECALIFICACIÓN FINANCIERA 4](#_Toc528252703)

[4.3 PRECALIFICACIÓN REQUERIMIENTOS TÉCNICOS 5](#_Toc528252704)

[5. PARTICIPACIÓN EN FUTUROS PROCESOS DE LICITACIÓN 5](#_Toc528252705)

[6. CALENDARIO DE LA PRECALIFICACIÓN PÚBLICA 6](#_Toc528252706)

[7. PORTAL DE COMPRAS DE CODELCO Y REGISTRO DE PROVEEDORES CODELCO: 6](#_Toc528252707)

[8. CONFIRMACIÓN DE INTENCIÓN DE PARTICIPAR 7](#_Toc528252708)

[9. INTENCIÓN DE PARTICIPACIÓN 8](#_Toc528252709)

**RESUMEN EJECUTIVO**

# ANTECEDENTES GENERALES

La Corporación Nacional del Cobre de Chile (CODELCO), a través de la Dirección de Adquisiciones de la Vicepresidencia de Proyectos, está efectuando un proceso de precalificación de proveedores para la futura adquisición del bien denominado “VÁLVULAS PARA SISTEMA DE RELAVES”.

# ANTECEDENTES DEL SUMINISTRO

La Corporación Nacional del Cobrede Chile (CODELCO), en el futuro podrá requerir“Válvulas para conducción de relaves por el muro, estación de bombeo de relaves y descarga de relaves por el costado poniente”.

Las características del suministro incluyen:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Tipo | UN | CANT. | Diámetro |
| Válvula de cuchillo pasante de 18”. Operación hidráulica. Tipo VKN-04. | UN | 2 | 18" |
| Válvula de cuchillo pasante de 3” con Actuador eléctrico. Tipo VKN-06. | UN | 9 | 3" |
| Válvula de cuchillo pasante de 8” con Actuador eléctrico. Tipo VKN-06. | UN | 5 | 8" |
| Válvula de cuchillo pasante de 18” con Actuador eléctrico. Tipo VKN-06. | UN | 10 | 18" |
| Válvula de cuchillo pasante de 20”.Operación hidráulica. Tipo VKN-07. | UN | 2 | 20" |
| Válvula de cuchillo pasante de 22”.Operación hidráulica. Tipo VKN-07. | UN | 34 | 22" |
| Válvula de cuchillo pasante de 6” con Actuador eléctrico. Tipo VKN-10. | UN | 1 | 6" |
| Válvula de cuchillo pasante de 12” con Actuador eléctrico. Tipo VKN-10. | UN | 1 | 12" |
| Ball Valve full port ASME class 300, B16.5 RF, body ball and seats 17-4PH. HVOF chromium carbide on wet parts. Lever operated. | UN | 2 | 2" |
| Ball Valve full port ASME class 300, B16.5 RF, body ball and seats 17-4PH. HVOF chromium carbide on wet parts. Lever operated. | UN | 2 | 1" |
| Ball Valve full port ASME class 300, B16.5 RF, body ball and seats 17-4PH. HVOF chromium carbide on wet parts. Lever operated. | UN | 2 | 2" |
| Ball Valve full port ASME class 300, B16.5 RF, body ball and seats 17-4PH. HVOF chromium carbide on wet parts. Lever operated. | UN | 2 | 1" |
| Ball Valve full port ASME class 300, B16.5 RF, body ball and seats 17-4PH. HVOF chromium carbide on wet parts. Lever operated. | UN | 2 | 2" |
| Ball Valve full port ASME class 300, B16.5 RF, body ball and seats 17-4PH. HVOF chromium carbide on wet parts. Lever operated. | UN | 2 | 1" |
| Ball Valve full port ASME class 300, B16.5 RF, body ball and seats 17-4PH. HVOF chromium carbide on wet parts. Lever operated. | UN | 2 | 2" |
| Ball Valve full port ASME class 300, B16.5 RF, body ball and seats 17-4PH. HVOF chromium carbide on wet parts. Lever operated. | UN | 2 | 1" |
| Ball Valve full port ASME class 300, B16.5 RF, body ball and seats 17-4PH. HVOF chromium carbide on wet parts. Lever operated. | UN | 2 | 2" |
| Ball Valve full port ASME class 300, B16.5 RF, body ball and seats 17-4PH. HVOF chromium carbide on wet parts. Lever operated. | UN | 2 | 1" |
| Ball Valve full port ASME class 300, B16.5 RF, body ball and seats 17-4PH. HVOF chromium carbide on wet parts. Lever operated. | UN | 2 | 2" |
| Ball Valve full port ASME class 300, B16.5 RF, body ball and seats 17-4PH. HVOF chromium carbide on wet parts. Lever operated. | UN | 2 | 1" |
| Ball Valve full port ASME class 300, B16.5 RF, body ball and seats 17-4PH. HVOF chromium carbide on wet parts. Lever operated. | UN | 12 | 2" |
| Ball Valve full port ASME class 300, B16.5 RF, body ball and seats 17-4PH. HVOF chromium carbide on wet parts. Lever operated. | UN | 12 | 1" |
| Butterfly Valve Class 150 ASME 16.5 RF, lug type, cast iron body, EPDM seat, 316SS disc and shaft. API 609. Lever operated. | UN | 1 | 4" |
| Butterfly Valve Class 150 ASME 16.5 RF, lug type, cast iron body, EPDM seat, 316SS disc and shaft. API 609. Handwheel operated. | UN | 1 | 4" |
| Butterfly Valve Class 150 ASME 16.5 RF, lug type, cast iron body, EPDM seat, 316SS disc and shaft. API 609. Actuated. | UN | 1 | 8" |
| Butterfly Valve Class 150 ASME 16.5 RF, lug type, cast iron body, EPDM seat, 316SS disc and shaft. API 609. Handwheel operated. | UN | 1 | 8" |
| Butterfly Valve Class 150 ASME 16.5 RF, lug type, cast iron body, EPDM seat, 316SS disc and shaft. API 609. Handwheel operated. | UN | 3 | 8" |
| Butterfly Valve Class 150 ASME 16.5 RF, lug type, cast iron body, EPDM seat, 316SS disc and shaft. API 609. Actuated. | UN | 1 | 8" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 18" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 2 | 24" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 24" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 2 | 1" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 4 | 1" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 4 | 1" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 4 | 1" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 4 | 1" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 4 | 1" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 4 | 1" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 3 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 3 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 3 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 3 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 3 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 3 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 3 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 3 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 3 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Electric Actuator, Design by ASME B16.34 | UN | 3 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Electric Actuator, Design by ASME B16.34 | UN | 3 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Electric Actuator, Design by ASME B16.34 | UN | 3 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Electric Actuator, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Electric Actuator, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Electric Actuator, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Electric Actuator, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Electric Actuator, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Electric Actuator, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Electric Actuator, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Electric Actuator, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Electric Actuator, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 2" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 2 | 2" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 2 | 2" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 2 | 2" |
| Check Valve, Type Swing FNPT thread, 800 lb Full Port, Tested according to API 598, A105 BODY, Trim S.S., Design by ASME B16.34 | UN | 2 | 2" |
| Check Valve, Type Swing FNPT thread, 800 lb Full Port, Tested according to API 598, A105 BODY, Trim S.S., Design by ASME B16.34 | UN | 2 | 2" |
| Check Valve, Type Swing FNPT thread, 800 lb Full Port, Tested according to API 598, A105 BODY, Trim S.S., Design by ASME B16.34 | UN | 2 | 2" |
| Check Valve, Type Swing FNPT thread, 800 lb Full Port, Tested according to API 598, A105 BODY, Trim S.S., Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Check Valve, Type Swing FNPT thread, 800 lb Full Port, Tested according to API 598, A105 BODY, Trim S.S., Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Check Valve, Type Swing FNPT thread, 800 lb Full Port, Tested according to API 598, A105 BODY, Trim S.S., Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Check Valve, Type Swing FNPT thread, 800 lb Full Port, Tested according to API 598, A105 BODY, Trim S.S., Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Check Valve, Type Swing FNPT thread, 800 lb Full Port, Tested according to API 598, A105 BODY, Trim S.S., Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Check Valve, Type Swing FNPT thread, 800 lb Full Port, Tested according to API 598, A105 BODY, Trim S.S., Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Check Valve, Type Swing FNPT thread, 800 lb Full Port, Tested according to API 598, A105 BODY, Trim S.S., Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Check Valve, Type Swing FNPT thread, 800 lb Full Port, Tested according to API 598, A105 BODY, Trim S.S., Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Check Valve, Type Swing FNPT thread, 800 lb Full Port, Tested according to API 598, A105 BODY, Trim S.S., Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 1½" |
| Dual Plate Check Valve, Type Wafer ASME CLASS 150 R.F., ASTM A216 Gr. WCB body, 316 SS Disc, EPDM seat and seals, Design by API 594. | UN | 1 | 1½" |
| Dual Plate Check Valve, Type Wafer ASME CLASS 150 R.F., ASTM A216 Gr. WCB body, 316 SS Disc, EPDM seat and seals, Design by API 594. | UN | 1 | 1½" |
| Dual Plate Check Valve, Type Wafer ASME CLASS 150 R.F., ASTM A216 Gr. WCB body, 316 SS Disc, EPDM seat and seals, Design by API 594. | UN | 1 | 1½" |
| Dual Plate Check Valve, Type Wafer ASME CLASS 150 R.F., ASTM A216 Gr. WCB body, 316 SS Disc, EPDM seat and seals, Design by API 594. | UN | 1 | 8" |
| Dual Plate Check Valve, Type Wafer ASME CLASS 150 R.F., ASTM A216 Gr. WCB body, 316 SS Disc, EPDM seat and seals, Design by API 594. | UN | 1 | 8" |
| Dual Plate Check Valve, Type Wafer ASME CLASS 150 R.F., ASTM A216 Gr. WCB body, 316 SS Disc, EPDM seat and seals, Design by API 594. | UN | 1 | 8" |
| Dual Plate Check Valve, Type Wafer ASME CLASS 150 R.F., ASTM A216 Gr. WCB body, 316 SS Disc, EPDM seat and seals, Design by API 594. | UN | 1 | 8" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 8" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 18" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Electric Actuator, Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 18" |
| Floating Ball Valve, FNPT thread, 800 lb Full Port, ASTM A105 Body, Trim S.S., Lever operated, Design by ASME B16.34 | UN | 26 | 1" |
| Butterfly Valve Class 150 ASME 16.5 FF, lug type, cast iron body, EPDM seat, 316SS disc and shaft. API 609. Lever operated. | UN | 36 | 1½" |
| Butterfly Valve Class 150 ASME 16.5 FF, lug type, cast iron body, EPDM seat, 316SS disc and shaft. API 609. Handwheel operated. | UN | 12 | 1½" |
| Butterfly Valve Class 150 ASME 16.5 FF, lug type, cast iron body, EPDM seat, 316SS disc and shaft. API 609.Actuated. | UN | 13 | 2" |
| Butterfly Valve Class 150 ASME 16.5 FF, lug type, cast iron body, EPDM seat, 316SS disc and shaft. API 609. Handwheel operated. | UN | 2 | 4" |
| Butterfly Valve Class 150 ASME 16.5 RF, lug type, cast iron body, EPDM seat, 316SS disc and shaft. API 609. Handwheel operated. | UN | 1 | 8" |
| Butterfly Valve Class 150 ASME 16.5 RF, lug type, cast iron body, EPDM seat, 316SS disc and shaft. API 609. Actuated. | UN | 1 | 8" |
| Check Valve, Type Swing FNPT thread, 800 lb Full Port, Tested according to API 598, A105 BODY, Trim S.S., Design by ASME B16.34 | UN | 1 | 18" |
| Dual Plate Check Valve, Type Wafer ASME CLASS 150 R.F., ASTM A216 Gr. WCB body, 316 SS Disc, EPDM seat and seals, Design by API 594. | UN | 2 | 24" |
| Dual Plate Check Valve, Type Wafer ASME CLASS 150 R.F., ASTM A216 Gr. WCB body, 316 SS Disc, EPDM seat and seals, Design by API 594. | UN | 1 | 24" |
| Check Valve, Type Swing FNPT thread, 800 lb Full Port, Tested according to API 598, A105 BODY, Trim S.S., Design by ASME B16.34 | UN | 12 | 1½" |
| Dual Plate Check Valve, Type Wafer ASME CLASS 150 R.F., ASTM A216 Gr. WCB body, 316 SS Disc, EPDM seat and seals, Design by API 594. | UN | 5 | 8" |
| Dual Plate Check Valve, Type Wafer ASME CLASS 150 R.F., ASTM A216 Gr. WCB body, 316 SS Disc, EPDM seat and seals, Design by API 594. | UN | 2 | 18" |

El alcance de la orden de compra consistirá en:

* Ingeniería Vendors y Pruebas hidrostáticas.
* Adquisiciones (P: procurement)

Fabricación/compra de suministros

* Servicios de supervisión en terreno (S: supervisión)
* Servicio de Supervisión del Montaje.
* Servicio de Supervisión de la Puesta en Marcha.
* Servicios de Supervisión para el Comisionamiento.

# PLAZO

Se solicita a los proveedores que deseen participar en la precalificación, un calendario de fechas de entrega optimista y pesimistas para un horizonte de 04 meses (hasta el 30/09/2019). Esto proporcionará información valiosa para la toma de decisiones de CODELCO.

# PRECALIFICACIÓN DE LA LICITACIÓN

La presente precalificación pública de proponentes será realizada teniendo en consideración los requisitos comerciales, financieros y técnicos establecidos por la Corporación, por lo cual los participantes aceptan desde ya que será motivo de descalificación, si la empresa no cumple con cualquiera de las exigencias mínimas indicadas, pudiendo continuar a la siguiente etapa sólo las empresas que aprueban el proceso de precalificación en todos sus aspectos.

Podrán participar en el proceso de precalificación:

* Sociedades o consorcios prometidos, con capital de trabajo y patrimonio declarado.
* Empresas con capacidad financiera para solventar el capital de trabajo necesario hasta recibir el pago por los productos (30 días corridos, una vez recepcionado el bien por el mandante), dado que CODELCO no efectúa anticipos.
* Empresas con capacidad financiera para entregar Boletas de Garantía por:
* “Seriedad de la Oferta”
* “Fiel Cumplimiento de la Orden de Compra”
* “Calidad y Funcionamiento”.

Para iniciar su participación, y con el fin de que puedan ser evaluados en esta instancia, el proponente deberá completar y presentar los formularios de Antecedentes Generales (ANT) que se detallan a continuación:

1. Identificación del proponente ANT01, A-B
2. Precalificación Comercial ANT02, A-E
3. Precalificación Financiera ANT03, A-C
4. Precalificación Técnica ANT04, A
5. Declaraciones Juradas ANT05, A-E

En caso de que algún proponente no sea precalificado, será informado al correo electrónico que haya informado como medio de contacto al momento de iniciar su participación en el proceso de precalificación.

**Nota: Para los oferentes que cuenten con precalificación previa de la Gerencia de Mercado Emergente de CODELCO, no serán exigibles los puntos 4.1, 4.2.**

# PRECALIFICACIÓN COMERCIAL

Los proponentes deberán presentar la siguiente documentación:

1. Boletín comercial, con antigüedad no mayor a 30 días (ANT-02A)
2. Certificado de deuda fiscal (ANT-02B)
3. Litigios (ANT-02C)
4. Certificado de Inspección del Trabajo (ANT-02D)
5. Órdenes de Compra (últimos 12 meses) (ANT-02E)

Para aprobar la precalificación de los aspectos comerciales, los proponentes no podrán registrar:

1. Morosidades en el Boletín Comercial
2. Morosidades en obligaciones tributarias
3. Obligaciones laborales y previsionales vencidas

Si alguno de estos certificados registra información negativa, el proponente deberá acreditar la aclaración o pago de cada uno de ellos, indicando la situación en que se encuentra actualmente y en caso de que no hayan sido aclarados, el proponente deberá entregar un plan de acción, considerando a lo más una (1) semana de plazo para solucionar dicha situación.

# PRECALIFICACIÓN FINANCIERA

Los proponentes deberán entregar sus Estados Financieros Auditados de los últimos tres (3) años y firmados por el Representante Legal de la empresa.

Adicionalmente, deberán completar con la información de sus respectivos Estados Financieros el archivo Excel denominado ANT, hojas ANT-03 B y C, en el cual se calculan de manera automática algunos índices financieros.

Para aprobar la precalificación de los aspectos financieros, los proponentes deberán cumplir con el mínimo establecido en los siguientes índices o parámetros:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| i. | Índice de endeudamiento sobre Patrimonio últimos años (E) | E <= 2.4 |
| ii. | Utilidades últimos 2 años tributarios (U) | U > 0 |
| iii. | Capital de Trabajo último año (CT) | CT>0.15 monto del negocio |
| iv. | Patrimonio último año (P) | P> 0.85 monto del negocio |

# PRECALIFICACIÓN REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Los proponentes deberán completar la información señalada en el archivo Excel ANT, hoja ANT 04 y presentar la siguiente documentación de respaldo:

1. La Empresa deberá contar con las siguientes certificaciones y Normas: Se adjunta Anexo 1 Especificaciones Técnicas de los Suministros.
2. Experiencia comprobada en los últimos 10 años en fabricación y/o venta de Válvulas para el transporte de relaves en la industria minera, fabricación con tecnología que garantice la seguridad, durabilidad, resistencia a la abrasión y el mantenimiento.
3. Garantía por falla de productos de al menos 24 meses.

Para aprobar la precalificación de los aspectos técnicos, los proponentes deberán cumplir con los requerimientos señalados previamente.

# PARTICIPACIÓN EN FUTUROS PROCESOS DE LICITACIÓN

La presente precalificación facultará al proveedor a participar de potenciales procesos de licitación que la Vicepresidencia de Proyectos pueda desarrollar en el futuro próximo.

Serán llamados a participar aquellas empresas nacionales o extranjeras que cumplan con los siguientes requerimientos:

* Cumplir con todos los aspectos indicados en el punto 4 del presente documento.
* Conocer y cumplir todas las exigencias que, para la entrega del suministro materia de la licitación, establezcan las disposiciones legales vigentes.
* Cumplir con las normas chilenas sobre salud, seguridad y medio ambiente.

Adicionalmente, CODELCO exigirá el cumplimiento de sus normas y disposiciones reglamentarias internas, las cuales serán entregadas a las empresas precalificadas al momento de ser invitadas a un proceso de licitación determinado.

.

# CALENDARIO DE LA PRECALIFICACIÓN PÚBLICA

El calendario del proceso será el siguiente:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Actividad** | **Lugar** | **Fecha inicio** | **Fecha final** | **Hora** |
| Publicar llamado a Precalificación | Sitio web de CODELCO | 30/05/19 | 30/05/19 | Durante el día |
| Comunicar intención de Participar | Vía correo electrónico  precalificacion.TOVE2@codelco.cl | 30/05/19 | 06/06/19 | 24 hrs |
| Publicación en SRM de proceso de precalificación a empresas que confirman su participación | Portal de Compras N° 1700002420 | 07/06/19 | 07/06/19 | Durante el día |
| Recepción de Antecedentes de Precalificación | Portal de Compras N°  8000000691 | 14/06/19 | 14/06/19 | 24 hrs |
| Resultado de Precalificación | Vía correo electrónico a correo de contacto proveedor |  | Hasta día 20/06/19 | Durante el día |

# PORTAL DE COMPRAS DE CODELCO Y REGISTRO DE PROVEEDORES CODELCO:

Para participar en este proceso de precalificación las empresas deberán estar inscritas en:

* + 1. **Registro Electrónico de Proveedores de la Cámara de Comercio de Santiago A.G (CCS)**, las empresas deben ingresar a:

Para materializar el proceso de inscripción, sólo deberá seguir los siguientes pasos:

1.   Ingresar en [www.rednegociosccs.cl](http://www.rednegociosccs.cl/).

2.   Hacer clic en "Inscríbase aquí" en la Sección Proveedor Nuevo**.**

3.   Seleccionar a su Mandante CODELCO

4.   Seleccionar opción Informe ICE

5.   Una vez realizado lo anterior, deberá acreditar la información documental de respaldo que le será solicitada por el equipo de RedNegociosCCS.

Para apoyar y facilitar este proceso, se realizarán una serie de charlas de capacitación presencial y on-line (Webinar) que le serán comunicadas oportunamente a las empresas.

Adicionalmente, si se presentan dudas respecto al proceso de Inscripción, podrán realizar sus consultas a través de [www.rednegociosccs.cl](http://www.rednegociosccs.cl/)- sección "Ayuda en Línea" - Solicitudes a RednegociosCCS, e-mail: [rednegocios@ccs.cl](mailto:rednegocios@ccs.cl), o al teléfono +56 2 28185706 y un ejecutivo resolverá su inquietud.

**Portal de Compras CODELCO.**

En caso de consultas o dudas sobre el acceso y uso del Portal de Compra CODELCO, la empresa deberá comunicarse de lunes a viernes entre 8:00 y 19:00 hrs, directamente a: [portalcompras@codelco.cl](mailto:portalcompras@codelco.cl%20) o al teléfono (+562) 2818 5765.

# CONFIRMACIÓN DE INTENCIÓN DE PARTICIPAR

Para confirmar su participación la empresa deberá enviar un correo a: [precalificacion.TOVE2@codelco.cl](mailto:precalificacion.TOVE2@codelco.cl), adjuntando:

1. Copia del presente Resumen de proceso de Precalificación, firmado por su Representante Legal, en señal de aceptación de los términos y condiciones expuestos en este documento.
2. El siguiente cuadro informativo completo:

|  |  |
| --- | --- |
| **Rut empresa** |  |
| **Razón social** |  |
| **Dirección** |  |
| **Comuna** |  |
| **Ciudad** |  |
| **País** |  |
| **Fono** |  |
| **Nombre contacto** |  |
| **Cargo contacto** |  |
| **Email contacto** |  |
| **Fono contacto** |  |

# ANEXO A: CARTA INTENCIÓN DE PARTICIPACIÓN

Santiago, dd de mmm, 201X

Señores Vicepresidencia de Proyectos de CODELCO

Ref.: Proceso de Precalificación N° SRM 1700002420

Estimados Señores:

Por la presente carta, Yo \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

RUT: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_-\_\_, en mi calidad de Representante Legal de la Empresa, Razón Social \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ y RUT \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_-\_\_, **confirmo que la empresa representada** **participará** **en el proceso de precalificación de la referencia**.

Adicionalmente declaro conocer y aceptar conforme lo siguiente:

* Que esta precalificación no garantiza de ninguna manera la adjudicación de una compra y/o servicio.
* Que todos los antecedentes entregados para que CODELCO evalué esta precalificación son verídicos, por lo tanto, en caso contrario CODELCO podrá tomar las medidas que lo faculte su normativa interna y la Ley.
* Que la dirección de correo indicada en el formulario ANT01-A es la que nuestra empresa ha destinado para este propósito. Nos comprometemos, por tanto a informar en forma oportuna la Corporación Nacional del Cobre de Chile, cualquier cambio que se produzca en esta, siendo exclusiva responsabilidad nuestra el actualizar esta información cuando sea necesario.
* Que la única vía de comunicación con CODELCO para:
* Informar nuestra intención de participar, es el correo: [precalificacion.TOVE2@codelco.cl](mailto:precalificacion.TOVE2@codelco.cl)
* Presentar todos los antecedentes solicitados en la presente precalificación, es el Portal de Compras CODELCO, con el proceso identificado con el número SRM 1700002420

Además, hacemos presente a CODELCO, que todos los gastos en que hemos incurrido con motivo de este proceso de precalificación, son de nuestro exclusivo cargo.

Nombre de la Empresa:

RUT de la Empresa:

Nombre del Representante de la Empresa: