



CORPORACIÓN NACIONAL DEL COBRE DE CHILE

**GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN Y SERVICIOS A PROYECTOS,
VICEPRESIDENCIA DE PROYECTOS**

RESUMEN EJECUTIVO

PRECALIFICACIÓN PÚBLICA SRM Nº 1700001713

**SUMINISTRO: VÁLVULAS PARA AGUA
RECUPERADA.**

**PROYECTO VIII ETAPA TRANQUE TALABRE.
VICEPRESIDENCIA DE PROYECTOS.**

FEBRERO 2018

CONTENIDO

1.	ANTECEDENTES GENERALES	3
2.	ANTECEDENTES DEL SUMINISTRO.....	3
3.	PLAZO	7
4.	PRECALIFICACIÓN DE LA LICITACIÓN	7
4.1	PRECALIFICACIÓN COMERCIAL	8
4.2	PRECALIFICACIÓN FINANCIERA.....	8
4.3	PRECALIFICACIÓN REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:.....	8
5.	PARTICIPACIÓN EN FUTUROS PROCESOS DE LICITACIÓN.....	10
6.	CALENDARIO DE PRECALIFICACIÓN PÚBLICA	11
7.	PORTAL DE COMPRAS DE CODELCO Y REGIC:	12
8.	CONFIRMACIÓN DE INTENCIÓN DE PARTICIPAR.....	12
	INTENCIÓN DE PARTICIPACIÓN	13

RESUMEN EJECUTIVO

1. ANTECEDENTES GENERALES

La Corporación Nacional del Cobre de Chile, Codelco Chile, a través de la Dirección de Adquisiciones de la Vicepresidencia de Proyectos, está efectuando un proceso de precalificación de proveedores para la futura adquisición del bien denominado "VÁLVULAS PARA AGUA RECUPERADA".

2. ANTECEDENTES DEL SUMINISTRO

El tranque Talabre perteneciente a la Corporación Nacional del Cobre (Codelco), corresponde al depósito de relaves del Distrito Norte (DN), y en la actualidad recibe los relaves provenientes de las plantas concentradoras de las divisiones Chuquicamata (DCH) y Ministro Hales (DMH).

El tranque actualmente se encuentra operando su VII Etapa, la cual está llegando a su capacidad máxima de almacenamiento. Por esta razón a través de la Vicepresidencia de Proyectos (VP), se está desarrollando el proyecto Ampliación Tranque Talabre VIII Etapa, periodo 2018, División Chuquicamata (DCH)

Las características del suministro incluyen:

Item N°	Description / Long Desc.	SIZE - TAG	Total Qty
Válvulas Manuales Estaciones Móviles			
001	Válvula de Cuchillo Válvula de cuchillo, bi-direccional, tipo lug, CL 150 ASME B16.5 / B16.47 Serie A, conexión entre flanges F.F., cuerpo hierro dúctil ASTM A536, cuchilla acero inoxidable tipo 316, de tipo cero fuga, autolimpiante, revestida interiormente en HDPE, caucho natural o EPDM, operación con caja reductora.	12"-VKN-305	20
002	Válvula de Retención Válvula de retención tipo Swing, CL 150 ASME B16.5 / 16.47 Serie A, tipo lug, extremos bridados R.F., cuerpo acero ASTM A216 G. WCB, disco en acero ASTM A531 Gr. CF8M tipo 316SS, resorte, bisagra y pasador en 316SS, asiento y sellos reforzados en PTFE.	12"-VRC-302	20
003	Válvula de Cuchillo Válvula de cuchillo, bi-direccional, tipo lug, CL 150 ASME B16.5 / B16.47 Serie A, conexión entre flanges F.F., cuerpo hierro dúctil ASTM A536, cuchilla acero inoxidable tipo 316, de tipo cero fuga, autolimpiante, revestida interiormente en HDPE, caucho natural o EPDM, operación con caja reductora.	8"-VKN-305	2
004	Válvula de Cuchillo Válvula de cuchillo, bi-direccional, tipo lug, CL 150 ASME B16.5 / B16.47 Serie A, conexión entre flanges F.F., cuerpo hierro dúctil ASTM A536, cuchilla acero inoxidable tipo 316, de tipo cero fuga, autolimpiante, revestida interiormente en HDPE, caucho natural o EPDM, operación con caja reductora.	8"-VKN-305	1
Válvulas Actuadas Estaciones Móviles			
005	Válvula de Cuchillo con actuador hidráulico Válvula de cuchillo, bidireccional, tipo lug, CL 150 ASME B16.5/B16.47 Serie A, conexión entre flanges F.F., cuerpo hierro dúctil ASTM A536, cuchilla acero inoxidable tipo 316, de tipo cero fuga, autolimpiante, revestida interiormente en HDPE, caucho natural o EPDM, para agua. Operación con actuador hidráulico.	32"-VKN-306	3

Item N°	Description / Long Desc.	SIZE - TAG	Total Qty
006	Válvula de Mariposa con actuador eléctrico Válvula de mariposa, CL 150 ASME B16.5/B16.47 Serie A, tipo lug, conexión entre flanges F.F., cuerpo acero ASTM A216 GR. WCB, disco en acero ASTM A351 GR. CF8M tipo 316SS, eje en 316SS, asiento PTFE. Operación con actuador eléctrico.	32"-VMP-305	2
007	Válvula de Cuchillo con actuador hidráulico Válvula de cuchillo, bidireccional, tipo lug, CL 150 ASME B16.5/B16.47 Serie A, conexión entre flanges F.F., cuerpo hierro dúctil ASTM A536, cuchilla acero inoxidable tipo 316, de tipo cero fuga, autolimpiante, revestida interiormente en HDPE, caucho natural o EPDM, para agua. Operación con actuador hidráulico.	8"-VKN-306	2
008	Válvula de Cuchillo con actuador hidráulico Válvula de cuchillo, bidireccional, tipo lug, CL 150 ASME B16.5/B16.47 Serie A, conexión entre flanges F.F., cuerpo hierro dúctil ASTM A536, cuchilla acero inoxidable tipo 316, de tipo cero fuga, autolimpiante, revestida interiormente en HDPE, caucho natural o EPDM, para agua. Operación con actuador hidráulico.	10"-VKN-306	1
009	Válvula de Mariposa con actuador eléctrico Válvula de mariposa, CL 150 ASME B16.5/B16.47 Serie A, tipo lug, conexión entre flanges F.F., cuerpo acero ASTM A216 GR. WCB, disco en acero ASTM A351 GR. CF8M tipo 316SS, eje en 316SS, asiento PTFE. Operación con actuador eléctrico.	32"-VMP-305	3
010	Válvula de Mariposa con actuador eléctrico Válvula de mariposa, CL 150 ASME B16.5/B16.47 Serie A, tipo lug, conexión entre flanges F.F., cuerpo acero ASTM A216 GR. WCB, disco en acero ASTM A351 GR. CF8M tipo 316SS, eje en 316SS, asiento PTFE. Operación con actuador eléctrico.	36"-VMP-305	2
011	Válvula de Mariposa con actuador eléctrico Válvula de mariposa, CL 150 ASME B16.5/B16.47 Serie A, tipo lug, conexión entre flanges F.F., cuerpo acero ASTM A216 GR. WCB, disco en acero ASTM A351 GR. CF8M tipo 316SS, eje en 316SS, asiento PTFE. Operación con actuador eléctrico.	30"-VMP-305	2
012	Válvula de Mariposa con actuador eléctrico Válvula de mariposa, CL 150 ASME B16.5/B16.47 Serie A, tipo lug, conexión entre flanges F.F., cuerpo acero ASTM A216 GR. WCB, disco en acero ASTM A351 GR. CF8M tipo 316SS, eje en 316SS, asiento PTFE. Operación con actuador eléctrico.	12"-VMP-305	1
Válvulas Aducción - MANUALES - Aducción Trazado			
013	Válvula de Mariposa Válvula de Mariposa, CL 150 ASME B16.5/B16.47 Serie A, Tipo Lug, Conexión entre flanges F.F. Cuerpo de acero ASTM A216 Gr. WCB, Disco en acero ASTM A351 Gr. CF8M Tipo 316SS, eje en 316SS, asiento PTFE. Operación con caja reductora y volante manual	32"-VMP-303	6
014	Válvula de Mariposa Válvula de Mariposa, CL 150 ASME B16.5/B16.47 Serie A, Tipo Lug, Conexión entre flanges F.F. Cuerpo de acero ASTM A216 Gr. WCB, Disco en acero ASTM A351 Gr. CF8M Tipo 316SS, eje en 316SS, asiento PTFE. Operación con caja reductora y volante manual	8"-VMP-303	3
Válvulas - MANUALES - Estaciones PS-2 y PS-3			
015	Válvula de Mariposa Válvula de mariposa, CL 150 ASME B16.5 B16.47, Serie A, Tipo Lug, conexión entre flanges F.F., cuerpo acero ASTM A216 Gr. WCB, disco en acero ASTM A351 Gr. CF8M Tipo 316SS, eje en 316SS, asiento PTFE. Operación con caja Reductora.	12"-VMP-303	3

Item N°	Description / Long Desc.	SIZE - TAG	Total Qty
016	Válvula de Retención VÁLVULA RETENCIÓN TIPO SWING, CL 300 ASME B16.5/B16.47 SERIE A, TIPO LUG, EXTREMOS BRIDADOS R.F., CUERPO ACERO ASTM A216 GR. WCB, DISCO EN ACERO ASTM A351 GR. CF8M TIPO 316SS, RESORTE, BISAGRA Y PASADOR EN 316SS. ASIENTO Y SELLOS REFORZADOS EN PTFE	16"-VRC-304	4
017	Válvula anticipadora de onda VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA, CL 300 ASME B16.5, EXTREMOS BRIDADOS R.F., CUERPO EN ACERO ASTM A216 WCB, RESORTE EN AISI 316, INCLUYE FILTRO, DISCO DE CIERRE EN AISI 316 Y MANÓMETRO. SET POINT ALTA PRESIÓN 16,5 BAR, SET POINT BAJA PRESIÓN 7 BAR	10"-ZZC-002	1
018	Válvula de Mariposa Válvula de Mariposa, CL 150 ASME B16.5/B16.47 Serie A, Tipo Lug, Conexión entre flanges F.F. Cuerpo de acero ASTM A216 Gr. WCB, Disco en acero ASTM A351 Gr. CF8M Tipo 316SS, eje en 316SS, asiento PTFE. Operación con caja reductora y volante manual	12"-VMP-303	3
019	Válvula de Retención VÁLVULA RETENCIÓN TIPO SWING, CL 300 ASME B16.5/B16.47 SERIE A, TIPO LUG, EXTREMOS BRIDADOS R.F., CUERPO ACERO ASTM A216 GR. WCB, DISCO EN ACERO ASTM A351 GR. CF8M TIPO 316SS, RESORTE, BISAGRA Y PASADOR EN 316SS. ASIENTO Y SELLOS REFORZADOS EN PTFE	10"-VRC-304	4
020	Válvula de Mariposa VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 300 ASME B16.5, TIPO WAFER, CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO ACERO ASTM A216 GR. WCB, DISCO EN ACERO ASTM A351 GR. CF8M TIPO 316SS, EJE EN 316SS, ASIENTO PTFE. OPERACIÓN CON PALANCA. Tipo 316SS, eje en 316SS, asiento PTFE. Operación con caja Reductora.	16"-VMP-306	4
021	Válvula anticipadora de onda VÁLVULA ANTICIPADORA DE ONDA, CL 300 ASME B16.5, EXTREMOS BRIDADOS R.F., CUERPO EN ACERO ASTM A216 WCB, RESORTE EN AISI 316, INCLUYE FILTRO, DISCO DE CIERRE EN AISI 316 Y MANÓMETRO. SET POINT ALTA PRESIÓN 25,5 BAR, SET POINT BAJA PRESIÓN 12 BAR	10"-ZZC-002	1
Válvulas - Actuadas - Aducción Trazado			
022	Válvula de Mariposa VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ASME B16.5/B16.47 SERIE A, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES R.F., CUERPO ACERO ASTM A216 GR. WCB, DISCO EN ACERO ASTM A351 GR. CF8M TIPO 316SS, EJE EN 316SS, ASIENTO PTFE. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO, Tag: 03524-HV-024	36"-VMP-305	1
023	Válvula de Cuchillo Válvula de cuchillo, bi-direccional, tipo lug, CL 150 ASME B16.5 B16.47, Serie A, conexión entre flanges F.F., cuerpo hierro dúctil ASTM A536, cuchilla acero inoxidable tipo 316, de tipo cero fuga, autolimpiante, revestida interiormente en HDPE, caucho natural o EPDM, para agua, operación con actuador hidráulico. Tags válvulas: 03524-HV-025 / 026 / 030	36"-VKN-306	3
Válvulas - Actuadas - Estaciones PS-2 y PS-3			
024	Válvula de Mariposa VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 300 ASME B16.5/B16.47 SERIE A, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES R.F., CUERPO ACERO ASTM A216 GR. WCB, DISCO EN ACERO ASTM A351 GR. CF8M TIPO 316SS, EJE EN 316SS, ASIENTO PTFE. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO, Tags: 03524-HV-205 / 331	12"-VMP-310	2
025	Válvula de Mariposa VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 300 ASME B16.5/B16.47 SERIE A, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES R.F., CUERPO ACERO ASTM A216 GR. WCB, DISCO EN ACERO ASTM A351 GR. CF8M TIPO 316SS, EJE EN 316SS, ASIENTO PTFE. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO, Tags: 03524-HV-206 / 207 / 208 / 209 / 210 / 211 / 212	24"-VMP-310	7

Item N°	Description / Long Desc.	SIZE - TAG	Total Qty
026	Válvula de Mariposa VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ASME B16.5/B16.47 SERIE A, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES R.F., CUERPO ACERO ASTM A216 GR. WCB, DISCO EN ACERO ASTM A351 GR. CF8M TIPO 316SS, EJE EN 316SS, ASIENTO PTFE. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO, Tags: 03524-HV-328	20"-VMP-305	1
027	Válvula de Mariposa VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ASME B16.5/B16.47 SERIE A, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES R.F., CUERPO ACERO ASTM A216 GR. WCB, DISCO EN ACERO ASTM A351 GR. CF8M TIPO 316SS, EJE EN 316SS, ASIENTO PTFE. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO, Tag: 03524-HV-215/ 216/ 217/ 218/ 219/ 220/ 329	28"-VMP-305	1
028	Válvula de Mariposa VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 300 ASME B16.5/B16.47 SERIE A, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES R.F., CUERPO ACERO ASTM A216 GR. WCB, DISCO EN ACERO ASTM A351 GR. CF8M TIPO 316SS, EJE EN 316SS, ASIENTO PTFE. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO, Tags: 03524-HV-325 / 326 / 327 / 333	30"-VMP-310	4
029	Válvula de Mariposa VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ASME B16.5/B16.47 SERIE A, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES R.F., CUERPO ACERO ASTM A216 GR. WCB, DISCO EN ACERO ASTM A351 GR. CF8M TIPO 316SS, EJE EN 316SS, ASIENTO PTFE. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO, Tag: 03524-HV-213 / 214 / 215 / 216 / 217 / 218 / 219 / 220	28"-VMP-305	8
030	Válvula de Mariposa VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ASME B16.5/B16.47 SERIE A, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES R.F., CUERPO ACERO ASTM A216 GR. WCB, DISCO EN ACERO ASTM A351 GR. CF8M TIPO 316SS, EJE EN 316SS, ASIENTO PTFE. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO, POSICIÓN DE FALLA: FAIL-CLOSED, TIEMPOR DE CIERRE MÍNIMO 30 SEGUNDOS, Tag: 03524-HV-221 / 222	28"-VMP-305	2
031	Válvula de Mariposa VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 300 ASME B16.5/B16.47 SERIE A, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES R.F., CUERPO ACERO ASTM A216 GR. WCB, DISCO EN ACERO ASTM A351 GR. CF8M TIPO 316SS, EJE EN 316SS, ASIENTO PTFE. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO, Tags: 03524-HV-201 / 202 / 203 / 204 / 321 / 322 / 323 / 324	16"-VMP-310	8
032	Repuestos para comisionamiento y puesta en marcha	-	1
033	Repuestos para un año de operación	-	1
034	Pruebas en fábrica	-	1
035	Herramientas especiales	-	1
036	Planos y documentos del proveedor	-	1
037	Manuales de instalación, operación y mantenimiento	-	1
038	Transporte al sitio del proyecto Talabre, ubicado aproximadamente a 12 km al sureste de Chuquicamata)	-	1

El alcance de la orden de compra consistirá en:

- 2.1. Ingeniería (E: Engineering)
 - Ingeniería de integración (Válvula/Actuador)
 - Pruebas FAT / pre-armado en fábrica
- 2.2. Adquisiciones (P: Procurement)
 - Fabricación/compra de suministros indicados en tabla anterior
- 2.3. Servicios de supervisión en terreno (S: supervisión)
 - Servicio de supervisión del montaje
 - Servicio de capacitación en mantención de las válvulas
 - Pruebas operacionales

3. PLAZO

El plazo de entrega de los bienes en terreno **será entre el 2do y 3er trimestre del 2018**, por lo que el proveedor deberá efectuar las acciones necesarias que permitan que la entrega cumpla con las fechas requeridas.

4. PRECALIFICACIÓN DE LA LICITACIÓN

La presente precalificación pública de proponentes será realizada teniendo en consideración los requisitos comerciales, financieros y técnicos, establecidos por la Corporación, por lo cual los participantes aceptan desde ya que será motivo de descalificación, si la empresa no cumple con cualquiera de las exigencias mínimas indicadas, pudiendo continuar a la siguiente etapa sólo las empresas que aprueban el proceso de precalificación en todos sus aspectos.

Podrán participar en el proceso de precalificación:

- Sociedades o consorcios prometidos, con capital de trabajo y patrimonio declarado.
- Empresas con capacidad financiera para solventar el capital de trabajo necesario hasta recibir el pago por los productos (30 días corridos, una vez recepcionado el bien por el mandante), dado que Codelco no efectúa anticipos.
- Empresas con capacidad financiera para garantizar: "Fiel Cumplimiento de la Orden de Compra" y "Calidad y Funcionamiento".

Para iniciar su participación, y con el fin de que puedan ser evaluados en esta instancia, el proponente deberá completar y presentar los formularios de Antecedentes Generales (ANT) que se detallan a continuación:

i.	Individualización del proponente	ANT01, A-B
ii.	Precalificación Comercial	ANT02, A-F
iii.	Precalificación Financiera	ANT03, A-C
iv.	Precalificación Técnica	ANT04
v.	Declaraciones Juradas	ANT05, A,B,C,D y E

En caso de que algún proponente no sea precalificado, será informado al correo electrónico que haya informado como medio de contacto al momento de iniciar su participación en el proceso precalificación

Nota: Para los oferentes que cuenten con precalificación previa de la Dirección de Inteligencia de Negocios de CODELCO, no serán exigibles los puntos 4.1 y 4.2.

4.1 PRECALIFICACIÓN COMERCIAL

Los proponentes deberán presentar la siguiente documentación:

- i. Boletín comercial, con antigüedad no mayor a 30 días (ANT-02A)
- ii. Certificado de deuda fiscal (ANT-02B)
- iii. Listado de litigios en pendientes (ANT-02C)
- iv. Certificado de Inspección del Trabajo (ANT-02D)
- v. Listado de órdenes de compra en ejecución (ANT-02E)
- vi. Listado de órdenes de compra ejecutadas (ANT-02F)

Para aprobar la precalificación de los aspectos comerciales, los proponentes no podrán registrar:

- i. Morosidades en el Boletín Comercial
- ii. Morosidades en obligaciones tributarias
- iii. Obligaciones laborales y previsionales vencidas

4.2 PRECALIFICACIÓN FINANCIERA

Los proponentes deberán entregar sus Estados Financieros Auditados de los últimos tres (3) años y firmados por el Representante Legal de la empresa.

Adicionalmente, deberán completar con la información de sus respectivos Estados Financieros el archivo Excel denominado ANT, hojas ANT-03 B y C, en el cual se calculan de manera automática algunos índices financieros.

Para aprobar la precalificación de los aspectos financieros, los proponentes deberán cumplir con el mínimo establecido en los siguientes índices o parámetros:

- | | |
|--|-------------------------------|
| i. Índice de endeudamiento sobre Patrimonio últimos años (E) | $E \leq 2.4$ |
| ii. Utilidades últimos 2 años tributarios (U) | $U > 0$ |
| iii. Capital de Trabajo último año (CT) | $CT > 0.15$ monto del negocio |
| iv. Patrimonio último año (P) | $P > 0.85$ monto del negocio |

4.3 PRECALIFICACIÓN REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

Los proponentes deberán completar la información señalada en el archivo Excel ANT, hoja ANT 04 y presentar la siguiente documentación de respaldo:

- i. La Empresa o la Marca que represente deberá contar con las siguientes certificaciones: Certificación en Calidad y Proceso de Fabricación ISO 9001 – 2008 y/o equivalente.
- ii. El diseño, la fabricación, prueba, instalación y funcionamiento de los equipos y materiales deberán cumplir o exceder las últimas modificaciones de los siguientes códigos y normas indicadas en este documento:

NCh

NCh 30 - OF 98

Norma Oficial Chilena

Unidades SI para el uso de sus múltiplos y otras ciertas unidades

API

API STD 598

API STD 600

API SPEC 6D

American Petroleum Institute

Valve Inspection and Testing

Steel Gate Valves – Flanged and Butt-welding Ends, Bolted Bonnets

Specifications for Pipeline Valves. Esta norma se basa en ISO 14313: 1999, Petroleum and Natural Gas Industries-Pipeline Transportation Systems- Pipeline Valves.

API 591	Process Valve Qualification Procedures.
API 594	Check Valves: Flanged, Lug, Wafer and Butt Welding
API 599	Metal Plug Valves – Flanged, Threaded, and Welding Ends.
API 608	Metal Ball Valves – Flanged, Threaded, and Welding Ends.
API 609	Butterfly Valves: Double Flanged, Lug – and Wafer – Type
API 623	Steel Globe Valves – Flanged and Butt-welding Ends, Bolted Bonnets

ASTM	American Society for Testing and Materials
ASTM A694	Carbon and Alloy Steel Forgings for Pipe Flanges, Fittings, Valves and Parts for High-Pressure Transmission Service.

ASME	American Society of Mechanical Engineers
ASME B16.1	Cast Iron Pipe Flanges and Flanged Fittings
ASME B16.5	Pipe Flanges and Flanged Fittings: NPS ½ through 24 - Metric/Inch Standard
ASME B16.10	Face-to-face and end-to-end dimensions of valves
ASME B16.34	Valves – flanged, threaded and welding end
ASME B16.47	Large Diameter Steel Flanges NPS 26 through NPS 60 Metric/Inch Standard
ASME B31.3	Process Piping
ASME B1.20.1	Pipe Threads, General Purpose (Inch)

AWS	American Welding Society
ISO	International Organization for Standardization
ISO 12944	Corrosion Protection of Steel Structures by Protective Paint Systems
ISO 12944-1	Part 1: General Introduction
ISO 12944-2	Part 2: Classification of Environments
ISA	International Society of Automation
ANSI	American National Standards Institute
DIN	Deutsches Institut für Normung
DIN EN 60534	Industrial-Process Control Valves
NEMA	National Electrical Manufacturers Association

En el caso de existir conflictos entre las normas, estándares y/o códigos, se aplicará la más exigente.

- iii. Las válvulas deberán ser diseñadas para un trabajo continuo, 24 horas por día, 7 días por semana, a la intemperie, en un ambiente polvoriento, y operarán para un servicio de agua con y sin contenidos de sólidos (fluido con un potencial altamente incrustante), pulpas con sólidos abrasivos y otros, por lo que los materiales seleccionados deberán ser aptos para la aplicación.

- iv. Todas las válvulas deberán ser nuevas, de reciente fabricación y diseño, con partes reemplazables y aptas para un correcto funcionamiento y mantención. Cada válvula será diseñada y probada para flujo y para cierre bidireccional (cuando aplique) a la máxima presión diferencial de diseño, el proveedor deberá seleccionar de preferencia, diseños de válvulas que hayan sido probadas en condiciones similares.
- v. Todos los actuadores de válvula suministrados estarán sujetos a las mismas condiciones descritas para las válvulas, debiendo ser diseñados para maximizar su vida útil y para una alta confiabilidad. Los actuadores y sus accesorios serán montados sobre cada válvula por el Proveedor, probados en sus instalaciones, transportados y montados sobre la válvula, y listos para su instalación tras la entrega.
- vi. El Proveedor deberá poseer experiencia probada en suministro de Válvulas para Agua Recuperada, en condiciones de servicio similares (Agua Recuperada desde Tranque Relaves de Cobre), además de un volumen de ventas igual o superior a 100 Válvulas los últimos tres años.
- vii. Garantía por falla de productos de al menos 18 meses de operación o 24 meses desde su salida de Fábrica, según lo que ocurra primero.

Para aprobar la precalificación de los aspectos técnicos, los proponentes deberán cumplir con la totalidad de los requerimientos señalados previamente.

5. PARTICIPACIÓN EN FUTUROS PROCESOS DE LICITACIÓN

La presente precalificación facultará al proveedor a participar de un proceso de licitación que la Vicepresidencia de Proyectos desarrollará en el corto plazo. Serán llamadas a participar aquellas empresas nacionales o extranjeras que cumplan con los siguientes requerimientos:

- Cumplir con todos los aspectos indicados en el punto 4 del presente documento.
- Conocer y cumplir todas las exigencias que, para la entrega del suministro materia de la licitación, establezcan las disposiciones legales vigentes.
- Cumplir con las normas chilenas sobre salud, seguridad y medio ambiente.

Adicionalmente, CODELCO exigirá el cumplimiento de sus normas y disposiciones reglamentarias internas, las cuales serán entregadas a las empresas precalificadas al momento de ser invitadas a un proceso de licitación determinado.

6. CALENDARIO DE PRECALIFICACIÓN PÚBLICA

El calendario del proceso será el siguiente:

Actividad	Lugar	Fecha inicio	Fecha final	Hora
Publicar llamado a Precalificación	Página web de Codelco	02/03/18	02/03/18	Durante el día
Comunicar intención de Participar	Vía correo electrónico precalificacion.Pcaren@codelco.cl	02/03/18	12/03/18	23:59 hrs
Publicación en SRM de proceso de precalificación a empresas que confirman su participación	Portal de Compras N° 1700001713	13/03/18	13/03/18	Durante el día
Recepción de Antecedentes de Precalificación	Portal de Compras N° 1700001713	13/03/18	19/03/18	23:59 hrs
Resultado de Precalificación	Vía correo electrónico a correo de contacto proveedor		Hasta día 20/04/18	

7. PORTAL DE COMPRAS DE CODELCO Y REGIC:

Para participar en este proceso de precalificación las empresas deberán estar inscritas en:

viii. Registro de Proveedores REGIC.

Para realizar su registro en REGIC, las empresas deben ingresar a:
<https://www.regic.cl/registracioncodelco/>

En caso de consultas o dudas sobre el registro y uso de REGIC, la empresa deberá comunicarse de lunes a viernes entre 09:00 y 18:30 hrs, directamente a través de la página web www.achilles.com/chile, al correo: chile@achilles.com o al teléfono (+562) 2585 9600.

Una vez iniciado el proceso de inscripción en REGIC, la empresa deberá solicitar en su correo de confirmación de participación en esta precalificación, una inscripción provisoria por 30 días para la plataforma del Portal de Compras de CODELCO.

ix. Portal de Compras de CODELCO.

En caso de consultas o dudas sobre el acceso y uso del Portal de Compras, la empresa deberá comunicarse de lunes a viernes entre 8:30 y 19:00 hrs, directamente a:
portalcompras@codelco.cl o al teléfono (+562) 2818 5765.

8. CONFIRMACIÓN DE INTENCIÓN DE PARTICIPAR

Para confirmar su participación la empresa deberá enviar un correo a:
precalificacion.Pcaren@codelco.cl, adjuntando:

- i. Copia del presente Resumen de proceso de Precalificación, firmado por su Representante Legal, en señal de aceptación de los términos y condiciones expuestos en este documento.
- ii. El siguiente cuadro informativo completo:

Rut empresa	
Razón social	
Dirección	
Comuna	
Ciudad	
País	
Fono	
Nombre contacto	
Cargo contacto	
Email contacto	
Fono contacto	

INTENCIÓN DE PARTICIPACIÓN

Santiago, dd de mmm, 2018

Señores Vicepresidencia de Proyectos de CODELCO
Ref.: Proceso de Precalificación N° SRM 1700001713

Estimados Señores:

Por la presente carta, yo _____,
RUT: _____ - , en mi calidad de Representante Legal de la Empresa, Razón
Social _____ y RUT _____ - ,
confirmando que la empresa representada participará en el proceso de precalificación de la referencia.

Adicionalmente declaro conocer y aceptar conforme lo siguiente:

- Que esta precalificación no garantiza de ninguna manera la adjudicación de una compra o servicio.
- Que todos los antecedentes entregados para que CODELCO evalúe esta precalificación son verídicos, por lo tanto, en caso contrario CODELCO podrá tomar las medidas que lo faculte su normativa interna y la ley.
- Que la dirección de correo indicada en el formulario ANT01-A es la que nuestra empresa ha destinado para este propósito. Nos comprometemos, por tanto a informar en forma oportuna la Corporación Nacional del Cobre de Chile, cualquier cambio que se produzca en esta, siendo exclusiva responsabilidad nuestra el actualizar esta información cuando sea necesario.
- Que la única vía de comunicación con CODELCO para:
 - Informar nuestra intención de participar, es el correo: precalificacion.Pcaren@odelco.cl
 - Presentar todos los antecedentes solicitados en la presente precalificación, es el Portal de Compras de Codelco, con el proceso identificado con el número: SRM 1700001713.

Además, hacemos presente a CODELCO, que todos los gastos en que hemos incurrido con motivo de este proceso de precalificación, son de nuestro exclusivo cargo.

Nombre de la Empresa:

RUT de la Empresa:

Nombre del Representante de la Empresa: