



**CORPORACIÓN NACIONAL DEL COBRE DE CHILE**

**GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN Y SERVICIOS A PROYECTOS,  
VICEPRESIDENCIA DE PROYECTOS**

**RESUMEN EJECUTIVO**

**PRECALIFICACIÓN PÚBLICA SRM Nº 1700001597**

**SUMINISTRO: SPOOLS REVESTIDOS  
INTERNAMENTE EN GOMA NATURAL PARA  
RELAVES PROYECTO VIII ETAPA TRANQUE  
TALABRE. VICEPRESIDENCIA DE  
PROYECTOS.**

**DICIEMBRE 2017**

## CONTENIDO

1.	ANTECEDENTES GENERALES .....	3
2.	ANTECEDENTES DEL SUMINISTRO.....	3
3.	PLAZO .....	6
4.	PRECALIFICACIÓN DE LA LICITACIÓN .....	7
4.1	PRECALIFICACIÓN COMERCIAL .....	7
4.2	PRECALIFICACIÓN FINANCIERA.....	7
4.3	PRECALIFICACIÓN REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:.....	8
4.4	PRECALIFICACIÓN REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD .....	¡Error! Marcador no definido.
5.	PARTICIPACIÓN EN FUTUROS PROCESOS DE LICITACIÓN.....	9
6.	CALENDARIO DE PRECALIFICACIÓN PÚBLICA .....	10
7.	PORTAL DE COMPRAS DE CODELCO Y REGIC: .....	11
8.	CONFIRMACIÓN DE INTENCIÓN DE PARTICIPAR.....	11
	INTENCIÓN DE PARTICIPACIÓN .....	12

## **RESUMEN EJECUTIVO**

### **1. ANTECEDENTES GENERALES**

La Corporación Nacional del Cobre de Chile, Codelco Chile, a través de la Dirección de Adquisiciones de la Vicepresidencia de Proyectos, está efectuando un proceso de precalificación de proveedores para la futura adquisición del bien denominado "SPOOLS REVESTIDOS INTERNAMENTE EN GOMA NATURAL".

### **2. ANTECEDENTES DEL SUMINISTRO**

El tranque Talabre perteneciente a la Corporación Nacional del Cobre (Codelco), corresponde al depósito de relaves del Distrito Norte (DN), y en la actualidad recibe los relaves provenientes de las plantas concentradoras de las divisiones Chuquicamata (DCH) y Ministro Hales (DMH).

El tranque actualmente se encuentra operando su VII Etapa, la cual está llegando a su capacidad máxima de almacenamiento. Por esta razón a través de la Vicepresidencia de Proyectos (VP), se está desarrollando el proyecto Ampliación Tranque Talabre VIII Etapa, periodo 2017, División Chuquicamata (DCH)

Las características del suministro incluyen:

Item No	Descripción	Tamaño	Unidad	cantidad
001	<b>Tubería Flangeadas</b> Spools en acero al carbono, tipo recto (L=12 m.) API 5L, PSL1 gr B, Doble SAWL, Sch. No.10 Revestimiento en Goma Natural, dureza 45 Shore A, Espesor 6 mm. Bridas AWWA C207 Clase E	30"	UN	144
002	<b>Piezas especiales</b> Spools en acero al carbono, tipo curva horizontal (L=12 m) para un desarrollo total de curva =12.000 mm, API 5L, PSL1 gr B, Doble SAWL, Sch. No.10 Revestimiento en Goma Natural, dureza 45 Shore A, Espesor 6 mm. Bridas AWWA C207 Clase E	30"	UN	3
003	<b>Piezas especiales</b> Spools en acero al carbono, tipo curva horizontal (L=12 m) para un desarrollo total de curva = 24.000 mm, API 5L, PSL1 gr B, Doble SAWL, Sch. No.10 Revestimiento en Goma Natural, dureza 45 Shore A, Espesor 6 mm. Bridas AWWA C207 Clase E	30"	UN	20
004	<b>Piezas especiales</b> Spools en acero al carbono, tipo curva horizontal (L=12 m) para un desarrollo total de curva = 36.000 mm, API 5L, PSL1 gr B, Doble SAWL, Sch. No.10 Revestimiento en Goma Natural, dureza 45 Shore A, Espesor 6 mm. Bridas AWWA C207 Clase E	30"	UN	24
005	<b>Piezas especiales</b> Spools en acero al carbono, tipo curva horizontal (L=12 m) para un desarrollo total de curva = 48.000 mm, API 5L, PSL1 gr B, Doble SAWL, Sch. No.10 Revestimiento en Goma Natural, dureza 45 Shore A, Espesor 6 mm. Bridas AWWA C207 Clase E	30"	UN	4
006	<b>Piezas especiales</b> Spools en acero al carbono, tipo ajuste, largos varios según plano, API 5L, PSL1 gr B, Doble SAWL, Sch. No.10 Revestimiento en Goma Natural, dureza 45 Shore A, Espesor 6 mm. Bridas AWWA C207 Clase E	30"	UN	35

Item No	Descripción	Tamaño	Unidad	cantidad
007	<b>Piezas especiales</b> Spools en acero al carbono, tipo curva vertical (L=12 m) para un desarrollo total de curva = 12.000 mm, API 5L, PSL1 gr B, Doble SAWL, Sch. No.10 Revestimiento en Goma Natural, dureza 45 Shore A, Espesor 12 mm. Bidas AWWA C207 Clase E	30"	UN	10
008	<b>Piezas especiales</b> Spools en acero al carbono API 5L, PSL1 gr B, Doble SAWL, Sch. No.10 Revestimiento en Goma Natural, dureza 45 Shore A, Espesor 6 mm. Bidas AWWA C207 Clase D	30" x 26"	UN	2
010	<b>Piezas especiales</b> Spools en acero al carbono API 5L, PSL1 gr B, Doble SAWL, Sch. No.10 Revestimiento en Goma Natural, dureza 45 Shore A, Espesor 6 mm. Bidas AWWA C207 Clase D	30"	UN	2
012	<b>Piezas especiales</b> Spools para vértice 17B, en acero al carbono API 5L, PSL1 gr B, Doble SAWL, Sch. No.10, Revestimiento en Goma Natural, dureza 45 Shore A, Espesor 6 mm. Bidas AWWA C207 Clase D	30"	UN	1
013	Empaquetadura libre de asbesto, acrílico nitrilo, cara completa, perforaciones según ASME B16.5 #150, espesor: 1/8", dimensiones según ASME B16.21	30"	UN	230
014	Espárrago mecanizado, zincado, roscado en toda su longitud, en aleación de acero según ASTM A193-B7; dimensiones de acuerdo a ASME B1.1-8 UN. Dimensiones 1-1/8" x 240 mm	30"	UN	5634
015	Tuerca tipo pesado en acero ASTM A194 Gr. 2H, una cara plana, dimensiones según ASME B18.2.2, hilos según ASME B1.1-8 UN	30"	UN	11855
016	Golilla galvanizada en caliente, ASTM F436, dimensiones de acuerdo a ASME B18.22.1 tipo A	30"	UN	11855
017	<b>Piezas especiales</b> Spools TEE 30"-ZZC-... 30"x24", para descargas en 90° en acero al carbono API 5L, PSL1 gr B, Doble SAWL, Sch. No.10, Revestimiento en Goma Natural, dureza 45 Shore A, Espesor 6 mm. Bidas AWWA C207 Clase D / ASME B16.5 Clase 150 RF S.O.	30"x24"	C/U	16
018	<b>Piezas especiales</b> Spools 30"-03567-TA-204-1-..., para descargas a 90°, en acero al carbono API 5L, PSL1 gr B, Doble SAWL, Sch. No.10, Revestimiento en Goma Natural, dureza 45 Shore A, Espesor 6 mm. Bidas AWWA C207 Clase D / ASME B16.5 Clase 150 RF S.O.	30"	C/U	20
019	<b>Piezas especiales</b> Spools 24"-03561-TA-622-1-..., para descargas a tranque, en acero al carbono API 5L, PSL1 gr B, Doble SAWL, Sch. No.10, Revestimiento en Goma Natural, dureza 45 Shore A, Espesor 6 mm. Bidas AWWA C207 Clase D / ASME B16.5 Clase 150 RF S.O.	24"	C/U	16

Item No	Descripción	Tamaño	Unidad	cantidad
020	<b>Piezas especiales</b> Spools TEE 30"-ZZC-... 30"x24", para descargas a 45° en acero al carbono API 5L, PSL1 gr B, Doble SAWL, Sch. No.10, Revestimiento en Goma Natural, dureza 45 Shore A, Espesor 6 mm. Bridas AWWA C207 Clase D / ASME B16.5 Clase 150 RF S.O.	30"x24"	C/U	4
021	<b>Piezas especiales</b> Spools 24"-03561-TA-..., para descargas a 45° en acero al carbono API 5L, PSL1 gr B, Doble SAWL, Sch. No.10, Revestimiento en Goma Natural, dureza 45 Shore A, Espesor 6 mm. Bridas AWWA C207 Clase D / ASME B16.5 Clase 150 RF S.O.	24"	C/U	4
022	Empaquetadura libre de asbesto, acrílico nitrilo, cara completa, perforaciones según ASME B16.5 #150, espesor: 1/8", dimensiones según ASME B16.21	30"	UN	70
023	Empaquetadura libre de asbesto, acrílico nitrilo, cara completa, perforaciones según ASME B16.5 #150, espesor: 1/8", dimensiones según ASME B16.21	24"	UN	70
024	Perno, zincado, roscado en toda su longitud, en aleación de acero según ASTM A193-B7; dimensiones de acuerdo a ASME B1.1-8 UN., 1-1/4" x 68 mm	1-1/4"	UN	900
025	Espárrago mecanizado, zincado, roscado en toda su longitud, en aleación de acero según ASTM A193-B7; dimensiones de acuerdo a ASME B1.1-8 UN. Dimensiones 1-1/8" x 360 mm	1-1/8"	UN	650
026	Espárrago mecanizado, zincado, roscado en toda su longitud, en aleación de acero según ASTM A193-B7; dimensiones de acuerdo a ASME B1.1-8 UN. Dimensiones 1-1/8" x 300 mm	1-1/8"	UN	1.100
027	Tuerca tipo pesado en acero ASTM A194 Gr. 2H, una cara plana, dimensiones según ASME B18.2.2, hilos según ASME B1.1-8 UN	1-1/4"	UN	1.800
028	Tuerca tipo pesado en acero ASTM A194 Gr. 2H, una cara plana, dimensiones según ASME B18.2.2, hilos según ASME B1.1-8 UN	1-1/8"	UN	3.500
029	Golilla galvanizada en caliente, ASTM F436, dimensiones de acuerdo a ASME B18.22.1 tipo A	1-1/4"	UN	1.800
030	Golilla galvanizada en caliente, ASTM F436, dimensiones de acuerdo a ASME B18.22.1 tipo A	1-1/8"	UN	3.500
031	Transporte a faena Talabre	-	Lot	1
032	Planos y Documentos Vendor Según VDRL	-	Lot	1
033	Pruebas en Fábrica	-	Lot	1

## 2.1 Trabajos incluidos

El proveedor deberá suministrar toda la mano de obra, equipos y materiales necesarios para el diseño, fabricación, armado, inspección y pruebas, embalaje, preparación para transporte y despacho de las piezas especiales en las bodegas de Codelco en faena Talabre (Calama), listas para la instalación, incluyendo todos los componentes y accesorios que se requiera para una adecuada operación.

Lo anterior incluye, pero no se limita a:

- Diseño de spools a partir de los planos de detalle e isométricos del proyecto.
- Preparación de superficies (interiores y exteriores) incluyendo granallado.
- Provisión y aplicación de imprimantes, adhesivos, solventes, diluyentes, limpiadores, etc., requeridos para la adecuada aplicación de los revestimientos interiores y de la pintura exterior.
- Suministro del Goma Natural como materia prima para el procedimiento de aplicación de revestimiento.
- Suministro de las piezas de ajuste sin revestimiento según se indicará en los planos isométricos y de diseño (spools de ajuste), para la realización de su ajuste en terreno por empresa contratista de construcción y posterior traslado por proveedor de dichos spools a maestranza para realizar revestimiento en goma natural.
- Suministro de bridas ciegas, pernos y otros, según se requiera en los planos isométricos.
- Pruebas de fábrica.
- Pintura de retoque (touch up) para aplicación en terreno.
- Aplicación de esquema de pintura con identificación de fluido (relave) y dirección de flujo para el 100% de los spools solicitados.
- Planos de fabricación de spools, indicando dimensiones, peso y cubicación de materiales.
- Empaque y preparación para transporte al sitio del proyecto, de la forma y materialidad requerida para asegurar su arribo sin deterioro de ningún tipo a faena.
- Suministro de pernos, espárragos, tuercas, golillas y empaquetaduras.

## 2.2 Trabajos excluidos

Los siguientes ítems están excluidos del alcance:

- Recepción, descarga y almacenamiento en el sitio del proyecto.
- Trabajos y materiales de montaje e instalación y conexiones a cañerías.

## 2.3 Adquisiciones (P: Procurement)

- Fabricación/compra de suministro y transporte a Proyecto Talabre, ubicado aproximadamente a 12 km al sureste de Chuquicamata)

## 3. PLAZO

El plazo de entrega de los bienes en terreno es **Marzo del 2018**, por lo que el proveedor deberá efectuar las acciones necesarias que permitan que la entrega cumpla con dicha fecha.

#### 4. PRECALIFICACIÓN DE LA LICITACIÓN

La presente precalificación pública de proponentes será realizada teniendo en consideración los requisitos comerciales, financieros, técnicos y de seguridad (este último en caso de requerirse servicios en terreno), establecidos por la Corporación, por lo cual los participantes aceptan desde ya que será motivo de descalificación, si la empresa no cumple con cualquiera de las exigencias mínimas indicadas, pudiendo continuar a la siguiente etapa sólo las empresas que aprueban el proceso de precalificación en todos sus aspectos.

Podrán participar en el proceso de precalificación:

- Sociedades o consorcios prometidos, con capital de trabajo y patrimonio declarado.
- Empresas con capacidad financiera para solventar el capital de trabajo necesario hasta recibir el pago por los productos (30 días corridos, una vez recepcionado el bien por el mandante), dado que Codelco no efectúa anticipos.
- Empresas con capacidad financiera para garantizar: "Fiel Cumplimiento de la Orden de Compra" y "Calidad y Funcionamiento".

Para iniciar su participación, y con el fin de que puedan ser evaluados en esta instancia, el proponente deberá completar y presentar los formularios de Antecedentes Generales (ANT) que se detallan a continuación:

- i. Individualización del proponente ANT01, A-B
- ii. Precalificación Comercial ANT02, A-F
- iii. Precalificación Financiera ANT03, A-C
- iv. Precalificación Técnica ANT04

En caso de que algún proponente no sea precalificado, será informado al correo electrónico que haya informado como medio de contacto al momento de iniciar su participación en el proceso precalificación

**Nota: Para los oferentes que cuenten con precalificación previa de la Dirección de Inteligencia de Negocios de CODELCO, no serán exigibles los puntos 4.1 y 4.2.**

##### 4.1 PRECALIFICACIÓN COMERCIAL

Los proponentes deberán presentar la siguiente documentación:

- i. Boletín comercial, con antigüedad no mayor a 30 días (ANT-02A)
- ii. Certificado de deuda fiscal (ANT-02B)
- iii. Listado de litigios en pendientes (ANT-02C)
- iv. Certificado de Inspección del Trabajo (ANT-02D)
- v. Listado de órdenes de compra en ejecución (ANT-02E)
- vi. Listado de órdenes de compra ejecutadas (ANT-02F)

Para aprobar la precalificación de los aspectos comerciales, los proponentes no podrán registrar:

- i. Morosidades en el Boletín Comercial
- ii. Morosidades en obligaciones tributarias
- iii. Obligaciones laborales y previsionales vencidas

##### 4.2 PRECALIFICACIÓN FINANCIERA

Los proponentes deberán entregar sus Estados Financieros Auditados de los últimos tres (3) años y firmados por el Representante Legal de la empresa.

Adicionalmente, deberán completar con la información de sus respectivos Estados Financieros el archivo Excel denominado ANT, hojas ANT-03 B y C, en el cual se calculan de manera automática algunos índices financieros.

Para aprobar la precalificación de los aspectos financieros, los proponentes deberán cumplir con el mínimo establecido en los siguientes índices o parámetros:

- |      |   |                               |
|------|---|-------------------------------|
| i.   | Índice de endeudamiento sobre Patrimonio últimos años (E) | $E \leq 2.4$                  |
| ii.  | Utilidades últimos 2 años tributarios (U)                 | $U > 0$                       |
| iii. | Capital de Trabajo último año (CT)                        | $CT > 0.15$ monto del negocio |
| iv.  | Patrimonio último año (P)                                 | $P > 0.85$ monto del negocio  |

#### 4.3 PRECALIFICACIÓN REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

Los proponentes deberán completar la información señalada en el archivo Excel ANT, hoja ANT 04 y presentar la siguiente documentación de respaldo: (dejar sólo lo que aplique)

- i. La Empresa deberá contar con las siguientes certificaciones: Certificación en Calidad y Proceso de Fabricación ISO 9001 - 2008.
- ii. Los suministros objeto de esta precalificación deben cumplir con las siguientes normas:

##### **Normas Chilenas:**

- |         |   |
|---------|---|
| NCh 283 | Presiones para Diseño y Cálculo de Circuitos destinados a la Conducción de Fluidos. |
| NCh3183 | Soldadura y procesos afines - Terminología.   |

##### **Normas Internacionales:**

- |            |  |
|------------|--|
| ASME B31.3 | Process Piping   |
| ASME B31.4 | Pipeline Transportation Systems for Liquids and Slurries   |
| API RP1102 | Steel Pipelines Crossing Railroads and Highways  |
| AWWA C207  | Standard for Steel Pipe Flanges for Waterworks Service—Sizes 4 In. Through 144 In. (100 mm through 3,600 mm) |
| AWWA C208  | Standard for Dimensions for Fabricated Steel Water Pipe Fittings   |
| ASTM D412  | Standard Test Methods for Vulcanized Rubber and Thermoplastic Elastomers – Tension                           |
| ASTM D413  | Standard Test Methods for Rubber Property – Adhesion to Flexible Substrate                                   |
| ASTM D429  | Standard Test Methods for Rubber Property - Adhesion to Rigid Substrate                                      |
| ASTM D471  | Standard Test Methods for Rubber Property – Effect of Liquids  |
| ASTM D573  | Standard Test Methods for Rubber Deterioration in an Air Oven  |
| ASTM D2240 | Standard Test Methods for Rubber Property – Durometer Hardness   |
| ASTM E337  | Standard Test Methods for Measuring Humidity with a Psychrometer   |
| AWS A2.4   | Símbolos de Soldadura Estándar.  |
| AWS A3.0   | Standard Terms and Definitions   |
| PFI ES-3   | Standard for Protection of Ends of Fabricated Piping Assemblies  |

- iii. Experiencia comprobada, en los últimos 5 años, en fabricación de Spools sobre 24" revestidos internamente en goma natural.
- iv. Capacidad de producción mayor o igual a 50.000 pulgadas diámetro en próximos 6 meses de tuberías revestidas en goma u otro material.
- v. Las empresas proveedoras deben demostrar capacidad de fabricación en Chile de los spool revestidos en goma natural, específicamente lo relacionado con la vulcanización y colocación de bridas, producto de la gran cantidad de spools de ajustes sin revestimiento, que requerirán de su ajuste en terreno y posterior traslado por proveedor de dichos spools a maestranza para realizar revestimiento en goma natural y colocación de bridas.
- vi. Garantía por falla de productos de al menos 18 meses de operación o 24 meses desde su salida de Fábrica, según lo que ocurra primero.



Para aprobar la precalificación de los aspectos técnicos, los proponentes deberán cumplir con la totalidad de los requerimientos señalados previamente.

## **5. PARTICIPACIÓN EN FUTUROS PROCESOS DE LICITACIÓN**

La presente precalificación facultará al proveedor a participar de un proceso de licitación que la Vicepresidencia de Proyectos desarrollará en el corto plazo. Serán llamadas a participar aquellas empresas nacionales o extranjeras que cumplan con los siguientes requerimientos:

- Cumplir con todos los aspectos indicados en el punto 4 del presente documento.
- Conocer y cumplir todas las exigencias que, para la entrega del suministro materia de la licitación, establezcan las disposiciones legales vigentes.
- Cumplir con las normas chilenas sobre salud, seguridad y medio ambiente.

Adicionalmente, CODELCO exigirá el cumplimiento de sus normas y disposiciones reglamentarias internas, las cuales serán entregadas a las empresas precalificadas al momento de ser invitadas a un proceso de licitación determinado.

## 6. CALENDARIO DE PRECALIFICACIÓN PÚBLICA

El calendario del proceso será el siguiente:

Actividad	Lugar	Fecha inicio	Fecha final	Hora
Publicar llamado a Precalificación	Página web de Codelco	21/12/17	21/12/17	Durante el día
Comunicar intención de Participar	Vía correo electrónico <a href="mailto:precalificacion.Pcaren@codelco.cl">precalificacion.Pcaren@codelco.cl</a>	21/12/17	27/12/17	12:00 hrs
Publicación en SRM de proceso de precalificación a empresas que confirman su participación	Portal de Compras N° 1700001597	28/12/17	28/12/17	Durante el día
Recepción de Antecedentes de Precalificación	Portal de Compras N° 1700001597	28/12/17	09/01/18	15:00 hrs
Resultado de Precalificación	Vía correo electrónico a correo de contacto proveedor		Hasta día 05/02/18	

## 7. PORTAL DE COMPRAS DE CODELCO Y REGIC:

Para participar en este proceso de precalificación las empresas deberán estar inscritas en:

vii. Registro de Proveedores REGIC.

Para realizar su registro en REGIC, las empresas deben ingresar a:  
<https://www.regic.cl/registracioncodelco/>

En caso de consultas o dudas sobre el registro y uso de REGIC, la empresa deberá comunicarse de lunes a viernes entre 09:00 y 18:30 hrs, directamente a través de la página web [www.achilles.com/chile](http://www.achilles.com/chile), al correo: [chile@achilles.com](mailto:chile@achilles.com) o al teléfono (+562) 2585 9600.

Una vez iniciado el proceso de inscripción en REGIC, la empresa deberá solicitar en su correo de confirmación de participación en esta precalificación, una inscripción provisoria por 30 días para la plataforma del Portal de Compras de CODELCO.

viii. Portal de Compras de CODELCO.

En caso de consultas o dudas sobre el acceso y uso del Portal de Compras, la empresa deberá comunicarse de lunes a viernes entre 8:30 y 19:00 hrs, directamente a:  
[portalcompras@codelco.cl](mailto:portalcompras@codelco.cl) o al teléfono (+562) 2818 5765.

## 8. CONFIRMACIÓN DE INTENCIÓN DE PARTICIPAR

Para confirmar su participación la empresa deberá enviar un correo a:  
[precalificacion.Pcaren@codelco.cl](mailto:precalificacion.Pcaren@codelco.cl), adjuntando:

- i. Copia del presente Resumen de proceso de Precalificación, firmado por su Representante Legal, en señal de aceptación de los términos y condiciones expuestos en este documento.
- ii. El siguiente cuadro informativo completo:

<b>Rut empresa</b>	
<b>Razón social</b>	
<b>Dirección</b>	
<b>Comuna</b>	
<b>Ciudad</b>	
<b>País</b>	
<b>Fono</b>	
<b>Nombre contacto</b>	
<b>Cargo contacto</b>	
<b>Email contacto</b>	
<b>Fono contacto</b>	

## INTENCIÓN DE PARTICIPACIÓN

Santiago, dd de mmm, 2017

Señores Vicepresidencia de Proyectos de CODELCO

Ref.: Proceso de Precalificación N° SRM 170001597

Estimados Señores:

Por la presente carta, yo \_\_\_\_\_,  
RUT: \_\_\_\_\_ - , en mi calidad de Representante Legal de la Empresa, Razón Social \_\_\_\_\_ y RUT \_\_\_\_\_ - ,  
**confirmando que la empresa representada participará en el proceso de precalificación de la referencia.**

Adicionalmente declaro conocer y aceptar conforme lo siguiente:

- Que esta precalificación no garantiza de ninguna manera la adjudicación de una compra o servicio.
- Que todos los antecedentes entregados para que CODELCO evalúe esta precalificación son verídicos, por lo tanto, en caso contrario CODELCO podrá tomar las medidas que lo faculte su normativa interna y la ley.
- Que la dirección de correo indicada en el formulario ANT01-A es la que nuestra empresa ha destinado para este propósito. Nos comprometemos, por tanto a informar en forma oportuna la Corporación Nacional del Cobre de Chile, cualquier cambio que se produzca en esta, siendo exclusiva responsabilidad nuestra el actualizar esta información cuando sea necesario.
- Que la única vía de comunicación con CODELCO para:
  - Informar nuestra intención de participar, es el correo: [precalificacion.Pcaren@odelco.cl](mailto:precalificacion.Pcaren@odelco.cl)
  - Presentar todos los antecedentes solicitados en la presente precalificación, es el Portal de Compras de Odelco, con el proceso identificado con el número: SRM 1700001597.

Además, hacemos presente a CODELCO, que todos los gastos en que hemos incurrido con motivo de este proceso de precalificación, son de nuestro exclusivo cargo.

\_\_\_\_\_  
Nombre de la Empresa:

RUT de la Empresa:

Nombre del Representante de la Empresa: