



PROYECTO RT SULFUROS

DIVISIÓN RADOMIRO TOMIC HOY



- 17 años de existencia
- Explotación de Mina Rajo para la obtención de minerales oxidados
- Radomiro Tomic es la división más productiva y eficiente de Codelco
- División RT produce más de 400 kt de CuF año
- Aporta del orden de 30% de los excedentes que Codelco entrega al Estado

RT SULFUROS PRINCIPALES ANTECEDENTES



- Nueva instalación para explotar y procesar los sulfuros, produciendo concentrados de cobre y molibdeno
- Constituye iniciativa pionera en Codelco al incluir operación de una planta desaladora
- Utiliza procesos y tecnologías conocidas y probadas
- Deposita sus relaves en tranque Talabre, actualmente en operación. Transición de relaves convencionales a espesados para todo el distrito
- Mantiene producción de CuF de RT, favoreciendo competitividad de Codelco a nivel global

RT SULFUROS PRINCIPALES ANTECEDENTES



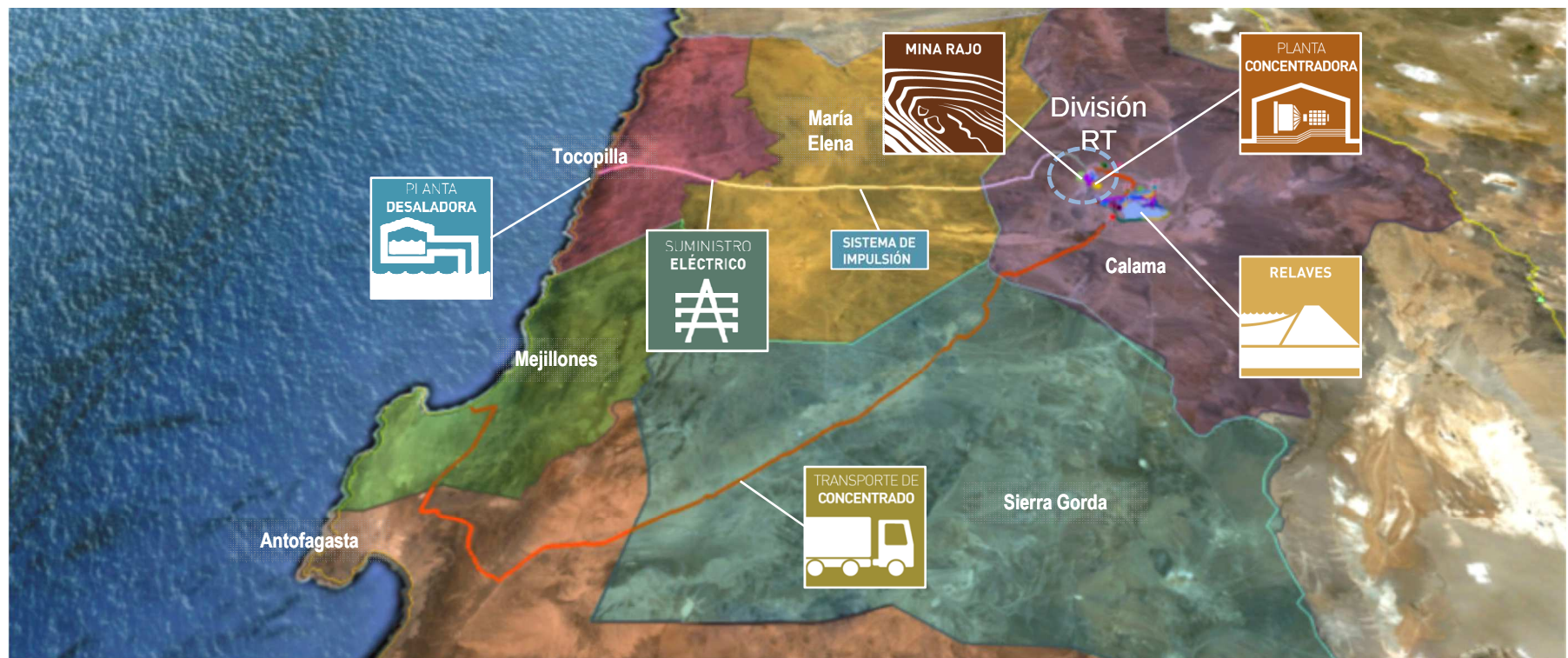
RT SULFUROS EN NÚMEROS

- Inversión inicial de 5.400 MUS\$
- Reservas de mineral de 2.595 Mt (factibilidad de reconocer nuevas reservas)
- Ley media de Cu 0,47 % y Mo 0,011%
- Capacidad procesamiento mineral de 200.000 tpd
- Producción media concentrado de Cu 756.000 t/año, con peak de 1.100.000 t/año
- Mano de obra etapa de construcción de 12.100 personas (peak en terreno)

RT SULFUROS PRINCIPALES ANTECEDENTES



UBICACIÓN del Proyecto



RT SULFUROS PRINCIPALES ANTECEDENTES

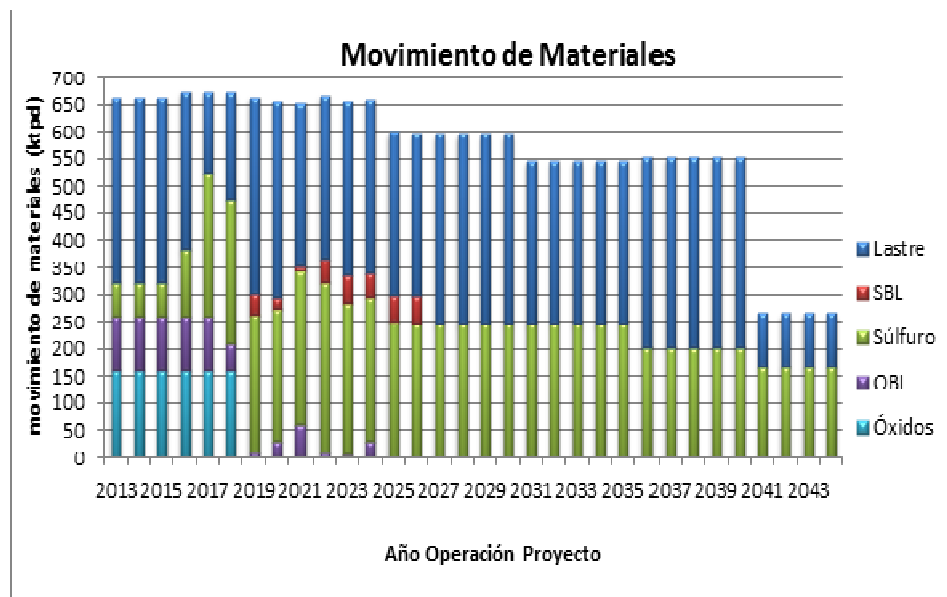


CRONOGRAMA del Proyecto



RT SULFUROS PRINCIPALES OBRAS

MINA



RT SULFUROS PRINCIPALES OBRAS

PLANTA Concentradora



RELAVES

- Canaleta de relaves de 24 km
- Cañería de impulsión de agua recuperada de $\varnothing$ 32" de longitud de 27 km
- **Etapa 1** relave convencional (2017 – 2022) hasta cota 2.500 msnm
 - Puesta en marcha de 18 meses (2021 - 2022) desde 2do semestre de 2021
- **Etapa 2** relave espesado (2023 – 2057)
 - Espesamiento de relaves de RT, CH y MH



PLANTA Desaladora y Sistema de Impulsión

- Capacidad de diseño: 1.956 l/s
- Proceso de osmosis inversa
- Cañería de acero de 160 km 48" de diámetro, enterrada en toda su extensión
- 5 estaciones de bombeo



¿POR QUÉ necesitamos hacer realidad este proyecto?

- Mantener el aporte de Codelco a Chile
- Mantener posición de liderazgo mundial de producción
- Generar empleo
- Mejorar competitividad en costos