

SITUACIÓN DE DESCARGAS LÍQUIDAS EN DIVISIÓN EL TENIENTE

1. RILES D. S. N° 90 en División El Teniente:

Conforme a resolución N° 3111 de fecha 31 de agosto de 2006 de la SISS, las descargas de residuos líquidos de División El Teniente son las siguientes:

N°	RIL	Situación actual	Situación proyectada
1	Adit 71	Recirculado al proceso Sewell con un caudal máximo de 350 l/s	Solución definitiva vía Proyecto denominado "Nuevo Trazado de Conducción Aguas Acidas Mina", en año 2013
2	Taller Mecánico La Junta	Descarga eliminada. Las aguas luego de un proceso de tratamiento primario son recirculadas al proceso.	Solución definitiva programada a través de Proyecto denominado "Riles Grasas y Aceites Talleres", para julio 2007
3	Efluente Planta de Granalla Caletones	Descarga eliminada, proceso que generaba el RIL ha suspendido sus operaciones.	Solución definitiva programada a través de Proyecto denominado "Ril Fundición Definitiva", para el año 2010
4	Aguas Servidas Caletones	Descargado a cauce superficial previo tratamiento, cumpliendo normativa.	Solución definitiva a través de Proyecto denominado "RILES Aguas Servidas Campamentos", en septiembre de 2007
5	Filtraciones Muro 3 Tranque Cauquenes	En proceso de demanda al dueño del fundo El Peumal para construir solución en su predio	Se preparará Proyecto de factibilidad una vez fallado el juicio
6	Filtraciones Muro 4 Tranque Cauquenes		
7	Aguas Claras Embalse Carén	Descargadas a cauce superficial cumpliendo normativa, mediante Plan de Control Operacional	Descarga a cauce superficial cumpliendo normativa, a través de Planta de Abatimiento de Molibdeno en etapa de construcción, que entrará en operaciones el año 2008

2. Flujos de proceso solucionados:

Además de los 7 RILES señalados en planilla anterior, la División detectó otros flujos de procesos, los cuales fueron solucionados por medio de recirculaciones y medidas operacionales, por lo que no tienen descarga a cauces superficiales:

Flujos de Proceso	Solución Implementada
Adit Drenaje Teniente 5	Recirculado al proceso Sewell
Adit La Junta	Recirculado al proceso Sewell
Adit Teniente 8	RIL eliminado, por recirculación a proceso Colón
Aguas Servidas La Junta	Recirculado al proceso Sewell
Aguas Servidas Colón	Descargado a canal de relaves
Aguas Servidas Coya	Con tratamiento primario y posterior descarga a Río Cachapoal
Efluente Sistema de Enfriamiento Planta de Limpieza de Gases N° 1	Recirculado a proceso
Efluente Planta de Limpieza de Gases N° 1	Recirculado a proceso
Efluente Estanque Homogeneización	Recirculado a proceso
Efluente Filtraciones Tranque Coligües	Descargado a canal de relaves
Efluente Planta de Cuarzo Barahona	RIL eliminado, Planta desmantelada
Rebose Estanque Agua Industrial Colón	Resuelto. Sin descarga debido a mejoras operacionales
Talleres TES Caletones	RIL eliminado
Aguas Servidas Talleres TES Caletones	RIL eliminado
Aguas con aceites y grasas Maestranza N° 1 Colón Alto	Descarga a Pozo Absorbente mediante tratamiento primario
Aguas Servidas maestranza N° 2 Colón Alto	Descarga a Pozo absorbente mediante tratamiento primario
Aguas Servidas almacén de explosivos Barahona	Descarga a Canal de Relaves
Aguas Servidas taller de Carros Tte. 5 Sewell	Recirculado a Procesos Sewell
Aguas efluentes estanque de separación de las 3 naves Mecánicas de Nivel Tte. 4 (interior mina) con contenido de aceites y grasas a aguas de drenaje mina	Se separan aguas y aceites en decantadores. Las aguas limpias se descargan a través de los Adit de descarga de aguas minas (actualmente recirculadas a proceso).



Aguas efluentes de estanque de separación de taller de Mantención Fortuna Regimiento de Nivel Tte. 4 (interior mina) con contenido de aceites y grasas a aguas de drenajes mina	
Aguas efluentes de estanque de separación de las 3 Naves Mecánicas de Nivel Tte. Sub 5 Esmeralda (interior mina) con contenido de aceites y grasas a aguas de drenajes mina	
Aguas efluentes de estanque de separación de las 3 Naves de Mantención Mecánicas de LHD Sub 6 en Nivel Tte. 7 (interior mina) con contenido de aceites y grasas a aguas de drenajes mina	
Aguas efluentes de estanque de separación de Nave Mantención Mecánica Camiones SUPRA en Nivel Tte. 7 Sub 6 (interior mina) con contenido de aceites y grasas a aguas de drenaje mina	
Aguas de drenaje de Quebrada Teniente, Pipa Norte, Diablo Regimiento por Adit de drenaje N° 72	Recirculado a Proceso Sewell
Aguas Servidas sobre aguas de drenaje mina en procesos	
Efluentes de Planta de Tratamiento de Aguas Servidas Mina 4 Sur, sobre aguas de drenaje mina	Las aguas se descargan a través de los Adit de descarga de aguas minas (actualmente recirculadas a proceso)
Aguas Servidas y contaminantes producto de la actividad minera sobre aguas de drenaje mina en procesos de SMS	
Filtraciones muro N° 1 Tranque Barahona	Bombeado a canal de relaves
Generación de aguas del lavado de materiales del laboratorio de Geología	
Generación de aguas del lavado de materiales de Laboratorio metalúrgico GPTA	Descarga a canal de conducción de relaves
Generación de aguas del lavado de materiales de Laboratorio Químico, USPP GSYS	Descarga a canal de conducción de relaves.
Generación de aguas del lavado de equipos. Evacuados al sistema desagüe en UMM Taller Area Alta Colón Bajo GSYS	Eliminado
Edificio N° 66, descarga de agua de lavado de piezas y partes, agua con aceites, grasas y detergentes, en UMM, Componentes Motrices, Rancagua GSYS	Descarga solucionada.



Rebose Espesador C-4 Sewell	Se eliminó proceso que lo generaba
Aguas Servidas Maestranza N° 1 Colón Alto	Descarga a Pozo Absorbente mediante tratamiento primario
Aguas Servidas Planta de Chancado N° 1 y sus oficinas administrativas en Colón Alto	Descarga a Pozo absorbente mediante tratamiento Primario
Filtraciones muro N° 3 Tranque Barahona	Recirculado a cubeta de Tranque de Relaves
Planta de Tratamiento de Aguas Servidas Casa de Cambio Reservas Norte, Barahona	Con tratamiento biológico y posterior descarga a canoa de relaves
Planta de Tratamiento Aguas Servidas Casa de Cambio ACB, Barahona	

No obstante lo anterior, es importante señalar que existen vulnerabilidades en el caso de aguas mina del Adit 72 y las filtraciones de los muros 1 y 3 del Tranque Barahona, fundamentalmente en años lluviosos donde se producen excedencias.