



CORPORACIÓN NACIONAL DEL COBRE DE CHILE

**GERENCIA DE ADMINISTRACIÓN Y SERVICIOS A PROYECTOS,
VICEPRESIDENCIA DE PROYECTOS**

RESUMEN EJECUTIVO

PRECALIFICACIÓN PÚBLICA SRM N° 1700001624

**SUMINISTRO: VÁLVULAS PARA SISTEMAS DE AGUA Y RELAVES
PROYECTO TRANQUE OVEJERÍA ETAPA 2
VICEPRESIDENCIA DE PROYECTOS.**

ENERO 2018

CONTENIDO

1. ANTECEDENTES GENERALES	3
2. ANTECEDENTES DEL BIEN.....	3
3. PLAZO	7
4. PRECALIFICACIÓN DE LA LICITACIÓN	7
4.1 PRECALIFICACIÓN COMERCIAL	8
4.2 PRECALIFICACIÓN FINANCIERA	8
4.3 PRECALIFICACIÓN REQUERIMIENTOS TÉCNICOS.....	9
5. PARTICIPACIÓN EN FUTUROS PROCESOS DE LICITACIÓN	9
6. CALENDARIO DE LA PRECALIFICACIÓN PÚBLICA.....	10
7. PORTAL DE COMPRAS DE CODELCO Y REGIC:.....	10
8. CONFIRMACIÓN DE INTENCIÓN DE PARTICIPAR.....	11

RESUMEN EJECUTIVO

1. ANTECEDENTES GENERALES

La Corporación Nacional del Cobre de Chile, Codelco Chile, a través de la Dirección de Adquisiciones de la Vicepresidencia de Proyectos, está efectuando un proceso de precalificación de proveedores para la futura adquisición del bien denominado **“VÁLVULAS PARA SISTEMAS DE AGUA Y RELAVES”**.

2. ANTECEDENTES DEL SUMINISTRO

Las características del suministro incluyen:

Ítem	Suministros	Dimensión (pulgadas)	Sistema	Unidad	Cantidad
1	VÁLVULA DE BOLA, CL 150 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS F.F., ASME B16.34, DOS CUERPOS ASTM A216, PASO COMPLETO. BOLA Y EJE 316SS, ASIENTO Y SELLOS DEL EJE RPTFE. OPERACIÓN CON PALANCA.	2	Agua	c/u	5
2	VÁLVULA DE BOLA, CL 150 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS F.F., ASME B16.34, DOS CUERPOS ASTM A216, PASO COMPLETO. BOLA Y EJE 316SS, ASIENTO Y SELLOS DEL EJE RPTFE. OPERACIÓN CON PALANCA.	3	Agua	c/u	1
3	VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ANSI B16.5, TIPO WAFER, CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A395 GR 60-40-18, DISCO Y EJE EN ACERO 316SS, ASIENTO EPDM. OPERACIÓN CON PALANCA.	6	Agua	c/u	1
4	VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ANSI B16.5, TIPO WAFER, CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A395 GR 60-40-18, DISCO Y EJE EN ACERO 316SS, ASIENTO EPDM. OPERACIÓN CON PALANCA	3	Agua	c/u	28
5	VÁLVULA VENTOSA TRIFUNCIONAL, RATING 150, DISEÑO DE UN CUERPO, APTA PARA AGUA TRATADA, CONEXIÓN FLANGEADA	2	Agua	c/u	5
6	VÁLVULA DE BOLA, CL 150 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS F.F., ASME B16.34, DOS CUERPOS ASTM A216, PASO COMPLETO. BOLA Y EJE 316SS, ASIENTO Y SELLOS DEL EJE RPTFE. OPERACIÓN CON PALANCA.	3	Agua	c/u	2
7	VÁLVULA DE BOLA, CL 150 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS F.F., ASME B16.34, DOS CUERPOS ASTM A216, PASO COMPLETO. BOLA Y EJE 316SS, ASIENTO Y SELLOS DEL EJE RPTFE. OPERACIÓN CON PALANCA.	2	Agua	c/u	3
8	VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ANSI B16.5, TIPO WAFER, CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A395 GR 60-40-18, DISCO Y EJE EN ACERO 316SS, ASIENTO EPDM. OPERACIÓN CON PALANCA.	4	Agua	c/u	1
9	VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ANSI B16.5, TIPO WAFER, CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A395 GR 60-40-18, DISCO Y EJE EN ACERO 316SS, ASIENTO EPDM. OPERACIÓN CON PALANCA.	3	Agua	c/u	7
10	VÁLVULA VENTOSA TRIFUNCIONAL, RATING 150, DISEÑO DE UN CUERPO, APTA PARA AGUA TRATADA, CONEXIÓN FLANGEADA	2	Agua	c/u	3

11	VÁLVULA AUTOMATICA DE FLOTADOR, PN 16, CUERPO Y TAPA ACERO DUCTIL GGG-40, FLOTADOR PVC, CONEXIÓN FLANGEADA	4	Agua	c/u	1
12	VÁLVULA DE BOLA, CL 150 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS F.F., ASME B16.34, DOS CUERPOS ASTM A216, PASO COMPLETO. BOLA Y EJE 316SS, ASIENTO Y SELLOS DEL EJE RPTFE. OPERACIÓN CON CAJA DE ENGRANE.	3"	Agua	c/u	5
13	VÁLVULA DE BOLA, CL 150 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS F.F., ASME B16.34, DOS CUERPOS ASTM A216, PASO COMPLETO. BOLA Y EJE 316SS, ASIENTO Y SELLOS DEL EJE RPTFE. OPERACIÓN CON CAJA DE ENGRANE.	4"	Agua	c/u	5
14	VÁLVULA DE BOLA, TRES CUERPOS, SOCKET WELD. MSS SP-110, CUERPO ASTM A216 WCB, PASO REDUCIDO. BOLA Y EJE 316SS, ASIENTO Y SELLOS DEL EJE PTFE. OPERACIÓN CON PALANCA.	3/4"	Agua	c/u	24
15	VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ANSI B16.5, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A395 GR 60-40-18, DISCO Y EJE EN ACERO 316SS, ASIENTO EPDM. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELECTRICO MOTORIZADO	20"	Agua	c/u	5
16	VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ANSI B16.5, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A395 GR 60-40-18, DISCO Y EJE EN ACERO 316SS, ASIENTO EPDM. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELECTRICO MOTORIZADO	28"	Agua	c/u	1
17	VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ANSI B16.5, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A395 GR 60-40-18, DISCO Y EJE EN ACERO 316SS, ASIENTO EPDM. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELECTRICO MOTORIZADO	40"	Agua	c/u	1
18	VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ANSI B16.5, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A395 GR 60-40-18, DISCO Y EJE EN ACERO 316SS, ASIENTO EPDM. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELECTRICO MOTORIZADO.	12"	Agua	c/u	5
19	VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ANSI B16.5, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A395 GR 60-40-18, DISCO Y EJE EN ACERO 316SS, ASIENTO EPDM. OPERACIÓN CON CAJA DE ENGRANAJE.	12"	Agua	c/u	1
20	VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ANSI B16.5, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A395 GR 60-40-18, DISCO Y EJE EN ACERO 316SS, ASIENTO EPDM. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELECTRICO MOTORIZADO	8"	Agua	c/u	1
21	VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ANSI B16.5, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A395 GR 60-40-18, DISCO Y EJE EN ACERO 316SS, ASIENTO EPDM. OPERACIÓN CON CAJA DE ENGRANAJE.	8"	Agua	c/u	1
22	VÁLVULA RETENCIÓN DUO CHECK, CL 150, TIPO WAFER, CUERPO ACERO ASTM A216 GR. WCB, DISCO EN ACERO ASTM A351 GR. CF8M TIPO 316SS, RESORTE, BISAGRA Y PASADOR EN 316SS. ASIENTO Y SELLOS REFORZADOS EN EPDM.	20"	Agua	c/u	5
23	VÁLVULA DE VENTEO Y ROMPE VACÍO (TRIPLE EFECTO), PRESIÓN DE OPERACIÓN MÁXIMA 16 BARES, EXTREMOS BRIDADOS F.F., CUERPO Y CUBIERTA DE HIERRO DUCTIL ASTM A536 60-40-18, FLOTADOR DE	12"	Agua	c/u	5

	POLICARBONATO / SS SEA 314L; O-RING BUNA N.				
24	VÁLVULA DE VENTEO Y ROMPE VACÍO (TRIPLE EFECTO), PRESIÓN DE OPERACIÓN MÁXIMA 16 BARES, EXTREMOS BRIDADOS F.F., CUERPO Y CUBIERTA DE HIERRO DUCTIL ASTM A536 60-40-18, FLOTADOR DE POLICARBONATO / SS SEA 314L; O-RING BUNA N.	3"	Agua	c/u	5
25	VÁLVULA DE BOLA, CL 600 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS R.F., CUERPO ASTM A105 REVESTIDO 316SS, PASO COMPLETO, BOLA FLOTANTE, BIDIRECCIONAL. BOLA, VÁSTAGO, RESORTE Y ASIENTOS EN 14-7 PH REVESTIDO CARBURO CROMO, SELLOS METÁLICOS. APTA PARA RELAVE ABRASIVO. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO	18	Relave	c/u	1
26	VÁLVULA DE BOLA, CL 600 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS R.F., CUERPO ASTM A105 REVESTIDO 316SS, PASO COMPLETO, BOLA FLOTANTE, BIDIRECCIONAL. BOLA, VÁSTAGO, RESORTE Y ASIENTOS EN 14-7 PH REVESTIDO CARBURO CROMO, SELLOS METÁLICOS. APTA PARA RELAVE ABRASIVO. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO.	10	Relave	c/u	5
27	VÁLVULA DE BOLA, CL 600 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS R.F., CUERPO ASTM A105 REVESTIDO 316SS, PASO COMPLETO, BOLA FLOTANTE, BIDIRECCIONAL. BOLA, VÁSTAGO, RESORTE Y ASIENTOS EN 14-7 PH REVESTIDO CARBURO CROMO, SELLOS METÁLICOS. APTA PARA RELAVE ABRASIVO. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO.	8	Relave	c/u	1
28	VÁLVULA DE BOLA, CL 600 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS R.F., CUERPO ASTM A105 REVESTIDO 316SS, PASO COMPLETO, BOLA FLOTANTE, BIDIRECCIONAL. BOLA, VÁSTAGO, RESORTE Y ASIENTOS EN 14-7 PH REVESTIDO CARBURO CROMO, SELLOS METÁLICOS. APTA PARA RELAVE ABRASIVO. OPERACIÓN CON PALANCA.	2	Relave	c/u	2
29	VÁLVULA DE BOLA, CL 600 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS R.F., CUERPO ASTM A105 REVESTIDO 316SS, PASO COMPLETO, BOLA FLOTANTE, BIDIRECCIONAL. BOLA, VÁSTAGO, RESORTE Y ASIENTOS EN 14-7 PH REVESTIDO CARBURO CROMO, SELLOS METÁLICOS. APTA PARA RELAVE ABRASIVO. OPERACIÓN CON PALANCA.	1	Relave	c/u	2
30	VÁLVULA DE BOLA, CL 300 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS R.F., CUERPO ASTM A105 REVESTIDO 316SS, PASO COMPLETO, BOLA FLOTANTE, UNIDIRECCIONAL. BOLA, VÁSTAGO, RESORTE Y ASIENTOS EN 17-4PH REVESTIDO CARBURO CROMO, SELLOS METÁLICOS. APTA PARA RELAVE ABRASIVO. OPERACIÓN CON PALANCA.	8	Relave	c/u	3
31	VÁLVULA DE BOLA, CL 300 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS R.F., CUERPO ASTM A105 REVESTIDO 316SS, PASO COMPLETO, BOLA FLOTANTE, UNIDIRECCIONAL. BOLA, VÁSTAGO, RESORTE Y ASIENTOS EN 17-4PH1 REVESTIDO CARBURO CROMO, SELLOS METÁLICOS. APTA PARA RELAVE	2	Relave	c/u	6

	ABRASIVO. OPERACIÓN CON PALANCA.				
32	VÁLVULA DE BOLA, CL 300 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS R.F., CUERPO ASTM A105 REVESTIDO 316SS, PASO COMPLETO, BOLA FLOTANTE, UNIDIRECCIONAL. BOLA, VÁSTAGO, RESORTE Y ASIENTOS EN 17-4PH REVESTIDO CARBURO CROMO, SELLOS METÁLICOS. APTA PARA RELAVE ABRASIVO. OPERACIÓN CON PALANCA.	1	Relave	c/u	6
33	VÁLVULA DE BOLA, CL 150 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS R.F., CUERPO ASTM A105 REVESTIDO 316SS, PASO COMPLETO, BOLA FLOTANTE, UNIDIRECCIONAL. BOLA, VÁSTAGO, RESORTE Y ASIENTOS EN 17-4PH REVESTIDO CARBURO CROMO, SELLOS METÁLICOS. APTA PARA RELAVE ABRASIVO. OPERACIÓN CON PALANCA	8	Relave	c/u	9
34	VÁLVULA DE BOLA, CL 150 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS R.F., CUERPO ASTM A105 REVESTIDO 316SS, PASO COMPLETO, BOLA FLOTANTE, UNIDIRECCIONAL. BOLA, VÁSTAGO, RESORTE Y ASIENTOS EN 17-4PH REVESTIDO CARBURO CROMO, SELLOS METÁLICOS. APTA PARA RELAVE ABRASIVO. OPERACIÓN CON PALANCA.	2	Relave	c/u	12
35	VÁLVULA DE BOLA, CL 150 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS R.F., CUERPO ASTM A105 REVESTIDO 316SS, PASO COMPLETO, BOLA FLOTANTE, UNIDIRECCIONAL. BOLA, VÁSTAGO, RESORTE Y ASIENTOS EN 17-4PH REVESTIDO CARBURO CROMO, SELLOS METÁLICOS. APTA PARA RELAVE ABRASIVO. OPERACIÓN CON PALANCA.	1	Relave	c/u	12
36	VÁLVULA DE BOLA, DOS CUERPOS, SOCKET WELD. MSS SP-110, CUERPO ASTM A351 GR. CF8M TIPO 316SS, PASO REDUCIDO. BOLA Y EJE 316SS, ASIENTO Y SELLOS DEL EJE PTFE. OPERACIÓN CON PALANCA.	2	Relave	c/u	17
37	VÁLVULA DE BOLA, CL 150 ANSI B16.5, EXTREMOS BRIDADOS F.F., ASME B16.34, DOS CUERPOS ASTM A216, PASO COMPLETO. BOLA Y EJE 316SS, ASIENTO Y SELLOS DEL EJE RPTFE. OPERACIÓN CON CAJA DE ENGRANE.	4	Relave	c/u	1
38	VÁLVULA DE CUCHILLO, BI-DIRECCIONAL; TIPO LUG, CL 300 ANSI B16.5; CONEXIÓN ENTRE FLANGES R.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A536; CUCHILLA ACERO INOXIDABLE TIPO 316; ASIENTO EN GOMA NATURAL. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO.	8	Relave	c/u	3
39	VÁLVULA DE CUCHILLO, BI-DIRECCIONAL; TIPO LUG, CL 150 ANSI B16.5; CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A536; CUCHILLA ACERO INOXIDABLE TIPO 316; ASIENTO EN GOMA NATURAL. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO.	4	Relave	c/u	6
40	VÁLVULA DE CUCHILLO, BI-DIRECCIONAL; TIPO LUG, CL 150 ANSI B16.5; CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A536; CUCHILLA ACERO INOXIDABLE TIPO 316; ASIENTO EN GOMA NATURAL. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO.	4	Relave	c/u	5
41	VÁLVULA DE CUCHILLO, BI-DIRECCIONAL; TIPO LUG, CL 150 ANSI B16.5;	18	Relave	c/u	3

	CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A536; CUCHILLA ACERO INOXIDABLE TIPO 316; ASIENTO EN GOMA NATURAL. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO.				
42	VÁLVULA DE CUCHILLO, BI-DIRECCIONAL; TIPO LUG, CL 150 ANSI B16.5; CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A536; CUCHILLA ACERO INOXIDABLE TIPO 316; ASIENTO EN GOMA NATURAL. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELÉCTRICO.	6	Relave	c/u	1
43	VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ANSI B16.5, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A395 GR 60-40-18, DISCO Y EJE EN ACERO 316SS, ASIENTO EPDM. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELECTRICO MOTORIZADO.	16	Relave	c/u	2
44	VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ANSI B16.5, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A395 GR 60-40-18, DISCO Y EJE EN ACERO 316SS, ASIENTO EPDM. OPERACIÓN CON ACTUADOR ELECTRICO MOTORIZADO.	18	Relave	c/u	1
45	VÁLVULA DE MARIPOSA, CL 150 ANSI B16.5, TIPO LUG, CONEXIÓN ENTRE FLANGES F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A395 GR 60-40-18, DISCO Y EJE EN ACERO 316SS, ASIENTO EPDM. OPERACIÓN CON CAJA DE ENGRANAJE.	3	Relave	c/u	3
46	VÁLVULA DIAFRAGMA, WP 230 PSI, EXTREMOS BRIDADOS F.F., CUERPO HIERRO DÚCTIL ASTM A395 , DIAFRAGMA CAUCHO NATURAL, RESORTE 302SS, REVESTIMIENTO NBR.	8	Relave	c/u	1

El alcance de la orden de compra consistirá en:

2.1. Ingeniería (E: Engineering)

- Pruebas FAT.

2.2. Adquisiciones (P: Procurement)

- Fabricación/compra de suministros

2.3. Servicios de supervisión en terreno (S: supervisión)

- Servicio de supervisión del montaje.
- Servicio de supervisión de la Puesta en Marcha.

3. PLAZO

Las fechas requeridas de los suministros en terreno son:

1. Válvulas para Sistema de Aguas: Hasta el día 01/10/2018.-
2. Válvulas para Sistema de Relaves: Hasta el 20/12/2018.-

Para lo cual el proveedor deberá efectuar las acciones necesarias que permitan que la entrega cumpla con dicha fecha.

4. PRECALIFICACIÓN DE LA LICITACIÓN

La presente precalificación pública de proponentes será realizada teniendo en consideración los requisitos comerciales, financieros, técnicos y de seguridad (este último en caso de requerirse servicios en terreno), establecidos por la Corporación, por lo cual los participantes aceptan desde ya que será motivo de descalificación, si la empresa no cumple con cualquiera de las exigencias mínimas indicadas, pudiendo continuar a la siguiente etapa sólo las empresas que aprueban el

proceso de precalificación en todos sus aspectos.

Podrán participar en el proceso de precalificación:

- Sociedades o consorcios prometidos, con capital de trabajo y patrimonio declarado.
- Empresas con capacidad financiera para solventar el capital de trabajo necesario hasta recibir el pago por los productos (30 días corridos, una vez recepcionado el bien por el mandante), dado que Codelco no efectúa anticipos.
- Empresas con capacidad financiera para entregar Boletas de Garantía por:
 - Fiel cumplimiento de entrega de los bienes adquiridos, por un valor del 10% de la orden de compra.
 - Calidad y buen funcionamiento de los bienes adquiridos por un periodo de 18 meses contados desde la recepción del bien, por un valor del 10% de la orden de compra.

Para iniciar su participación, y con el fin de que puedan ser evaluados en esta instancia, el proponente deberá completar y presentar los formularios de Antecedentes Generales (ANT) que se detallan a continuación:

- i. Individualización del proponente ANT01, A-B
- ii. Precalificación Comercial ANT02, A-F
- iii. Precalificación Financiera ANT03, A-C
- iv. Precalificación Técnica ANT04
- v. Declaraciones Juradas ANT05, A-E

En caso de que algún proponente no sea precalificado, será informado al correo electrónico que haya informado como medio de contacto al momento de iniciar su participación en el proceso de precalificación.

4.1 PRECALIFICACIÓN COMERCIAL

Los proponentes deberán presentar la siguiente documentación:

- i. Boletín comercial, con antigüedad no mayor a 30 días (ANT-02A)
- ii. Certificado de deuda fiscal (ANT-02B)
- iii. Listado de litigios en pendientes (ANT-02C)
- iv. Certificado de Inspección del Trabajo (ANT-02D)
- v. Listado de órdenes de compra en ejecución (ANT-02E)
- vi. Listado de órdenes de compra ejecutadas (ANT-02F)

Para aprobar la precalificación de los aspectos comerciales, los proponentes no podrán registrar:

- i. Morosidades en el Boletín Comercial
- ii. Morosidades en obligaciones tributarias
- iii. Obligaciones laborales y previsionales vencidas

Si alguno de estos certificados registra información negativa, el proponente deberá acreditar la aclaración o pago de cada uno de ellos, indicando la situación en que se encuentra actualmente y en caso de que no hayan sido aclarados, el proponente deberá entregar un plan de acción, considerando a lo más 1 (una) semana de plazo para solucionar dicha situación.

4.2 PRECALIFICACIÓN FINANCIERA

Los proponentes deberán entregar sus Estados Financieros Auditados de los últimos tres (3) años y firmados por el Representante Legal de la empresa.

Adicionalmente, deberán completar con la información de sus respectivos Estados Financieros el archivo Excel denominado ANT, hojas ANT-03 B y C, en el cual se calculan de manera automática algunos índices financieros.

Para aprobar la precalificación de los aspectos financieros, los proponentes deberán cumplir con el mínimo establecido en los siguientes índices o parámetros:

- | | | |
|------|---|-------------------------------|
| i. | Índice de endeudamiento sobre Patrimonio últimos años (E) | $E \leq 2.4$ |
| ii. | Utilidades últimos 2 años tributarios (U) | $U > 0$ |
| iii. | Capital de Trabajo (CT) | $CT > 0.15$ monto del negocio |
| iv. | Patrimonio (P) | $P > 0.85$ monto del negocio |

4.3 PRECALIFICACIÓN REQUERIMIENTOS TÉCNICOS:

Los proponentes deberán completar la información señalada en el archivo Excel ANT, hoja ANT 04 y presentar la siguiente documentación de respaldo:

- i. La Empresa deberá contar con las siguientes certificaciones: Certificación de Calidad Proceso de Fabricación ISO 9001- 2008.
- ii. Garantía por falla de productos de al menos 18 meses de operación o 24 meses desde su salida de Fábrica, según lo que ocurra primero.
- iii. El Proveedor usará productos y materiales nuevos. Proporcionará al representante de CODELCO la documentación de calidad de los productos y materiales incorporados al trabajo.
- iv. Contar con servicios de: Asistencia técnica calificada y de experiencia para apoyar el montaje y puesta en marcha de los suministros en terreno.

Para aprobar la precalificación de los aspectos técnicos, los proponentes deberán cumplir con los requerimientos señalados previamente.

5. PARTICIPACIÓN EN FUTUROS PROCESOS DE LICITACIÓN

La presente precalificación facultará al proveedor a participar de un potencial proceso de licitación que la Vicepresidencia de Proyectos pueda desarrollar en el futuro próximo.

Serán llamados a participar aquellas empresas nacionales o extranjeras que cumplan con los siguientes requerimientos:

- Cumplir con todos los aspectos indicados en el punto 4 del presente documento.
- Conocer y cumplir todas las exigencias que, para la entrega del suministro materia de la licitación, establezcan las disposiciones legales vigentes.
- Cumplir con las normas chilenas sobre salud, seguridad y medio ambiente.

Adicionalmente, CODELCO exigirá el cumplimiento de sus normas y disposiciones reglamentarias internas, las cuales serán entregadas a las empresas precalificadas al momento de ser invitadas a un proceso de licitación determinado.

6. CALENDARIO DE PRECALIFICACIÓN PÚBLICA

El calendario del proceso será el siguiente:

Actividad	Lugar	Fecha inicio	Fecha final	Hora
Publicar llamado a Precalificación	Página web de Codelco	12/01/2018	12/01/2018	Durante el día
Comunicar intención de Participar	Vía correo electrónico precalificacion.TOVE2@codelco.cl	12/01/2018	22/01/2018	16:00 hrs
Publicación en SRM de proceso de precalificación a empresas que confirman su participación	Portal de Compras N° 1700001624	22/01/2018	22/01/2018	Durante el día
Recepción de Antecedentes de precalificación	Portal de Compras N°1700001624	22/01/2018	08/02/2018	16:00 hrs
Resultado de Precalificación	Vía correo electrónico a correo de contacto proveedor		Hasta el día 21/02/2018	Durante el día

7. PORTAL DE COMPRAS DE CODELCO Y REGIC:

Para participar en este proceso de precalificación las empresas deberán estar inscritas en:

- i. Registro de Proveedores REGIC.
Para realizar su registro en REGIC, las empresas deben ingresar a: <https://www.regic.cl/registracioncodelco/>

En caso de consultas o dudas sobre el registro y uso de REGIC, la empresa deberá comunicarse de lunes a viernes entre 09:00 y 18:30 hrs, directamente a través de la página web www.achilles.com/chile, al correo: chile@achilles.com o al teléfono (+562) 2585 9600.

Una vez iniciado el proceso de inscripción en REGIC, la empresa deberá solicitar en su correo de confirmación de participación en esta precalificación, una inscripción provisoria por 30 días para la plataforma del Portal de Compras de CODELCO.
- ii. Portal de Compras de CODELCO.
En caso de consultas o dudas sobre el acceso y uso del Portal de Compras, la empresa deberá comunicarse de lunes a viernes entre 8:30 y 19:00 hrs, directamente a: portalcompras@codelco.cl o al teléfono (+562) 2818 5765.

8. CONFIRMACIÓN DE INTENCIÓN DE PARTICIPAR

Para confirmar su participación la empresa deberá enviar un correo a: precalificacion.TOVE2@odelco.cl, adjuntando:

- i. Copia del presente Resumen de proceso de Precalificación, firmado por su Representante Legal, en señal de aceptación de los términos y condiciones expuestos en este documento.
- ii. El siguiente cuadro informativo completo:

Rut empresa	
Razón social	
Dirección	
Comuna	
Ciudad	
País	
Fono	
Nombre contacto	
Cargo contacto	
Email contacto	
Fono contacto	

INTENCIÓN DE PARTICIPACIÓN

Santiago, dd de mmm, 2017

Señores Vicepresidencia de Proyectos de CODELCO
Ref.: Proceso de Precalificación N° SRM 1700001624

Estimados Señores:

Por la presente carta, yo _____,
RUT: _____-__, en mi calidad de Representante Legal de la Empresa, Razón Social _____ y RUT _____-__,
confirmando que la empresa representada participará en el proceso de precalificación de la referencia.

Adicionalmente declaro conocer y aceptar conforme lo siguiente:

- Que esta precalificación no garantiza de ninguna manera la adjudicación de una compra o servicio.
- Que todos los antecedentes entregados para que CODELCO evalúe esta precalificación son verídicos, por lo tanto, en caso contrario CODELCO podrá tomar las medidas que lo faculte su normativa interna y la ley.
- Que la dirección de correo indicada en el formulario ANT01-A es la que nuestra empresa ha destinado para este propósito. Nos comprometemos, por tanto a informar en forma oportuna la Corporación Nacional del Cobre de Chile, cualquier cambio que se produzca en esta, siendo exclusiva responsabilidad nuestra el actualizar esta información cuando sea necesario.
- Que la única vía de comunicación con CODELCO para:
 - Informar nuestra intención de participar, es el correo: precalificacion.TOVE2@codelco.cl,
Presentar todos los antecedentes solicitados en la presente precalificación, es el Portal de Compras de Codelco, con el proceso identificado con el número:
SRM 1700001624

Además, hacemos presente a CODELCO, que todos los gastos en que hemos incurrido con motivo de este proceso de precalificación, son de nuestro exclusivo cargo.

Nombre de la Empresa:

RUT de la Empresa:

Nombre del Representante de la Empresa: