



RESUMEN EJECUTIVO

LICITACIÓN PÚBLICA

ETAPA PRECALIFICACION – N° 6000003943

“DUCTOS Y CALDERERÍA”

Enero 2018

**CORPORACIÓN NACIONAL DEL COBRE DE CHILE
GERENCIA ABASTECIMIENTO
LICITACIÓN PÚBLICA Nº 6000003943, REQ. 17FP04R108
DUCTOS Y CALDERERÍA**

**PROYECTO: HABILITACION SISTEMA TRATAMIENTO GASES HORNO DE REFINO, FUNDICION
CONCENTRADO – DIV. CHUQUICAMATA**

RESUMEN EJECUTIVO

1. ALCANCE DEL SERVICIO

La Corporación Nacional del Cobre de Chile le invita a participar en el proceso de Licitación para el Suministro de Ductos y Calderería para el Proyecto Habilitación Sistema Tratamiento Gases Hornos de Refinos, Fundición de Concentrado, División Chuquicamata del área Compras para Proyecto de la Dirección Abastecimiento.

2. OBJETIVO

Seleccionar a las empresas que cumplan con los parámetros de preselección indicados para Ductos y Calderería.

3. ALCANCE

Los materiales y servicios para el presente suministro es el siguiente:

ITEM Nº	UNIDAD ITEM	CANTIDAD REQUERIDA	DESCRIPCIÓN
			Área 5100, Secador
10	Un	1	CHUTE CONEXION ALIMENTADOR A CORREA 5111-CT-0531 , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -170 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 8 mm -2,7 m2 Revestimiento UHMW espesor 12 mm -Placa de Identificación Tag: 5111-CHU-3012
20	Un	1	CHUTE INTERMEDIO DESCARGA A CLASIFICADOR DE RODILLOS 5111-CHU-3013 , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -455 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 6 mm -5,5 m2 Revestimiento UHMW espesor 12 mm -Placa de Identificación Tag: 5111-CHU-3013
30	Un	1	CHUTE BY-PASS CLASIFICADOR DE RODILLOS incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -685 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 6 mm -7,8 m2 Revestimiento UHMW espesor 12 mm -Placa de Identificación Tag: 5111-CHU-3014

40	Un	1	<p>CHUTE DESCARGA FINOS - ROLLER SCREEN incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> -1500 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 6 mm -15,8 m2 Revestimiento UHMW espesor 12 mm -Placa de Identificación <p>Tag: 5111-CHU-3009</p>
50	Un	1	<p>CHUTE DESCARGA SOBRE TAMAÑO 5111-CHU-3010, incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> -2990 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 6 mm -27 m2 Revestimiento UHMW espesor 12 mm -Placa de Identificación <p>Tag: 5111-CHU-3010</p>
60	Un	1	<p>CONTENEDOR RECHAZO CLASIFICADOR DE RODILLOS, incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> -545 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 6 mm -Placa de Identificación <p>Tag: 5111-CJN-3001</p>
70	Un	1	<p>CONTENEDOR CHATARRA ELECTROIMÁN, incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> -544 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 6 mm -Placa de Identificación <p>Tag: 5111-CJN-3002</p>
80	Un	1	<p>CHUTE DESVIADOR DE FLUJO CORREA 5111-CTR-3003, incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> -545 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 6 mm -11,7 m2 Revestimiento UHMW espesor 12 mm -Placa de Identificación <p>Tag: 5112-CHU-3001</p>
90	Un	1	<p>CONTENEDOR RECHAZO SECO, incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> -545 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 6 mm -Placa de Identificación <p>Tag: 5121-CJN-3001</p>
100	Un	1	<p>CHUTE TRANSICION TROMMEL - TOLVA VASOS, incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> -1580 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 6 mm -20 m2 Revestimiento UHMW espesor 12 mm -Placa de Identificación <p>Tag: 5127-ZZM-3001</p>

110	Un	1	DUCTO VAHOS SECCION RECTANGULAR , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -631 kg Plancha Acero AISI 316L espesor 8 mm
120	Un	1	DUCTO Y CODOS VAHOS Φ1600 mm , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -8470 kg Plancha Acero AISI 316L espesor 8 mm
130	Un	1	PIEZAS ESPECIALES DUCTO VAHOS , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -1120 kg Plancha Acero AISI 316L espesor 8 mm
140	Un	1	DUCTO SALIDA FILTRO Φ1400 mm , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -4745 kg Plancha Acero AISI 316L espesor 8 mm
150	Un	1	PIEZAS ESPECIALES SALIDA FILTRO , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -7055 kg Plancha Acero AISI 316L espesor 8 mm -Placa de Identificación
160	Un	1	DUCTO SALIDA VTI SECCION RECTANGULAR , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -900 kg Plancha Acero AISI 316L espesor 8 mm
170	Un	1	CHIMENEA SECADOR AUTOSOPORTANTE Φ Interior=1700 mm , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -37517 kg Plancha Acero AISI 316L espesores 16mm, 12mm, 10mm, 8 mm -2100 kg Acero Estructural A36, para plataforma medición isocinética -Placa de Identificación Tag: 5156-CMN-2001

180	Un	1	<p>CAÑERÍA 12" PARA SISTEMA TRANSPORTE NEUMATICO DE CONCENTRADO, incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> -210 m Cañería API 5L, DN300 (12") SCH 40, 323.9 Diam. Exterior x 10.31 Espesor Pared -37 Pares de Flanges DN300 Unión Macho-Hembra de Conexión entre cañerías, juntas de expansión, codos -5 Empaquetaduras DN300
190	Un	1	<p>CAÑERÍA 14" PARA SISTEMA TRANSPORTE NEUMATICO DE CONCENTRADO, incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> -55 m Cañería API 5L, DN350 (14") SCH 40, 323.9 Diam. Exterior x 10.31 Espesor Pared -24 Pares de Flanges DN350 Unión Macho-Hembra de Conexión entre cañerías, juntas de expansión, codos -24 Empaquetaduras DN350
200	Un	1	<p>SOPORTES PARA DUCTOS, incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> -9900 kg Plancha Acero ASTM A515 Gr70 -537 kg Plancha Acero AISI 316L
			Área 5250, Refino
210	Un	1	<p>CAMARA DE MEZCLA, incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> -170 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 8 mm -2.66 m2 Revestimiento UHMW espesor 12 mm -Placa de Identificación Tag: 5257-CMR-2001

220	Un	1	<p>CHIMENEA REFINO AUTOSOPORTANTE Φ Interior=2500 mm, incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> -32610 kg Plancha Acero AISI 316L espesores 20mm,14mm, 12mm, 10mm, 8 mm -Placa de Identificación Tag: 5257-CMN-2001
230	Un	1	<p>DUCTO GASES REFINO Φ1150 mm, incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> -34830 kg Plancha Acero ASTM A515 Gr70 espesor 8 mm
240	Un	1	<p>DUCTO GASES REFINO Φ1350 mm, incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> -37990 kg Plancha Acero ASTM A515 Gr70 espesor 8 mm
250	Un	1	<p>DUCTO GASES REFINO Φ1400 mm CON RECUBRIMIENTO INTERIOR LADRILLO REFRACTARIO, incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 17135 kg Plancha Acero ASTM A515 Gr70 espesor 8 mm - 43455 kg Ladrillo Refractario Alta Alúmina 60% RECSA o similar
260	Un	1	<p>DUCTO GASES REFINO Φ1600 mm CON RECUBRIMIENTO INTERIOR LADRILLO REFRACTARIO, incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es:</p> <ul style="list-style-type: none"> -8470 kg Plancha Acero ASTM A515 Gr70 espesor 8 mm -19615 kg Ladrillo Refractario Alta Alúmina 60% RECSA o similar

270	Un	1	PIEZAS ESPECIALES DUCTOS REFINO (CODOS, TRANSICION, REDUCCIONES) incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -43795 kg Plancha Acero ASTM A515 Gr70 espesor 8 mm
280	Un	1	DUCTO GASES REFINO Ø2200 mm , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -21710 kg Plancha Acero AISI 316L espesor 8 mm
290	Un	1	CODOS GASES REFINO Ø2200 mm , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -18585 kg Plancha Acero AISI 316L espesor 8 mm
300	Un	1	PIEZAS ESPECIALES DUCTOS REFINO ACERO INOXIDABLE (DUCTO RECTANGULAR, TRANSICIONES, REDUCCION EXCENTRICA) incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -4620 kg Plancha Acero AISI 316L espesor 8 mm
310	Un	1	SOPORTES PARA DUCTOS , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -16350 kg Plancha Acero ASTM A515 Gr70
			Área 5280, Gases
320	Un	1	TAPA ENCERRAMIENTO N°1 SANGRADO EJE HORNO FLASH , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -7156 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 8 mm -Placa de Identificación Tag: 5285-ZZM-4001
330	Un	1	TAPA ENCERRAMIENTO N°2 SANGRADO EJE HORNO FLASH , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -7156 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 8 mm -Placa de Identificación Tag: 5285-ZZM-4002

340	Un	1	TAPA ENCERRAMIENTO N°3 SANGRADO EJE HORNO FLASH , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -7156 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 8 mm -Placa de Identificación Tag: 5285-ZZM-4003
350	Un	1	TAPA ENCERRAMIENTO N°4 SANGRADO EJE/ESCORIA EMERGENCIA , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -7156 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 8 mm -Placa de Identificación Tag: 5285-ZZM-4004
360	Un	1	CAMPANAS DE CAPTACION SANGRIAS N1@N12 , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -3962 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 6 mm -Placa de Identificación
370	Un	1	TAPAS CANALAS EJE Y ESCORIA , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -9400 kg Plancha Acero ASTM A36 espesor 6 mm -Placa de Identificación
380	Un	1	DUCTO Y PIEZAS ESPECIALES GASES FUGITIVOS Ø1200 mm , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -1610 kg Plancha Acero A36 espesor 6 mm
390	Un	1	DUCTO Y PIEZAS ESPECIALES GASES FUGITIVOS Ø900 mm , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -1570 kg Plancha Acero A36 espesor 6 mm
400	Un	1	DUCTO Y PIEZAS ESPECIALES GASES FUGITIVOS Ø800 mm , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -1180 kg Plancha Acero A36 espesor 6 mm
410	Un	1	DUCTO Y PIEZAS ESPECIALES GASES FUGITIVOS Ø700 mm , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -750 kg Plancha Acero A36 espesor 6 mm
420	Un	1	DUCTO Y PIEZAS ESPECIALES GASES FUGITIVOS Ø600 mm , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -9550 kg Plancha Acero A36 espesor 6 mm

430	Un	1	DUCTO Y PIEZAS ESPECIALES GASES FUGITIVOS Ø450 mm , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -17940 kg Plancha Acero A36 espesor 6 mm
440	Un	1	CAÑERÍA DN200mm (8") PARA DUCTO DE GASES FUGITIVOS , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -50 m Cañería A53, DN200 (8") SCH STD.
450	Un	1	FITTINGS DN200mm (8") PARA DUCTO DE GASES FUGITIVOS , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -25 Codo 90° Radio Largo A53, DN200 (8") SCH STD Butt Weld End -12 Codo 45° Radio Largo A53, DN200 (8") SCH STD Butt Weld End -5 Tee A53, DN200 (8") SCH STD Butt Weld End
460	Un	1	SOPORTES PARA DUCTOS , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -3500 kg Plancha Acero ASTM A36
470	Un	1	CABEZAL 21A ALIMENTACION CANALAS DE ESCORIA LADO NORTE , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -600 kg Plancha Acero ASTM A36 -1115 kg Cañerías A53 -Placa de Identificación Tag: 5284-CBZ-4003
480	Un	1	CABEZAL 22A ALIMENTACION CANALAS DE ESCORIA LADO NORTE , incluyendo todos los requerimientos mínimo del proyecto y de acuerdo a la documentación indicada en Sección 3. El material requerido para este ítem es: -600 kg Plancha Acero ASTM A36 -1115 kg Cañerías A53 -Placa de Identificación Tag: 5284-CBZ-4004
490	GL.	1	Servicios de ingeniería: incluyendo planos e información técnica del Vendedor, hojas de datos, cálculos, diagramas y programas de control y otros. (Detallamiento Ac. Carbono y Ac. Inoxidable)

500	GL.	1	Asistencia técnica para montaje, detallando tiempo y tarifa por especialidad.
-----	-----	---	---

4. PLAZO DE ENTREGA

El plazo de entrega máximo es de 150 días para la totalidad de los equipos. Plazo contado desde la adjudicación; este plazo incluye Ingeniería, Servicio de Asistencia Técnica.

5. RECEPCION ANTECEDENTES DE PRECALIFICACION Y APERTURA DE OFERTAS TECNICAS Y ECONOMICAS

Para la presente licitación, se establecen las siguientes etapas:

- Etapa I: Precalificación.
- Etapa II: Calificación Oferta Técnica.
- Etapa III: Calificación Oferta Económica.

La Etapa de Precalificación tiene como objetivo calificar las empresas que den cumplimiento a la totalidad de las condiciones establecidas en los formularios de precalificación, preseleccionándose aquellas que cumplan con el Criterio de Calificación.

5.1 PRECALIFICACION

La evaluación de los antecedentes preliminares considera los siguientes aspectos:

Experiencia-Calidad	Calificación
<ul style="list-style-type: none"> • Experiencia del proveedor en soluciones similares en la minería: 3 referencias y respaldos de negocios en los últimos 3 años. Se evaluará experiencia específica en relación al suministro de fabricación de elementos de calderería, en especial ductos para gases, incluidas piezas especiales y soportes, y caldererías menores como cajones y contenedores. 	Cumple/No cumple
<ul style="list-style-type: none"> • Certificación de Calidad: se evaluará Certificado de calidad actualizado. 	Cumple/No cumple
<ul style="list-style-type: none"> • Carpeta tributaria los últimos 2 años. Se evaluará si la empresa ha tenido actividades tributarias en este período. 	Cumple/No cumple

Se deben adjuntar respaldos de la experiencia indicada (OC, facturas, etc.).

Podrán continuar en el proceso de licitación aquellas empresas que cumplan con los requerimientos mínimos solicitados, a las cuales se les enviará un número de licitación para que presenten sus ofertas técnicas y económicas.

6. PARTICIPACIÓN EN EL PROCESO DE LICITACIÓN

Esta licitación será realizada a través del Portal de Compras de Codelco, SRM, la plataforma de licitaciones electrónica de Codelco.

Podrán participar en esta Licitación aquellos Proponentes que hayan recibido la invitación a través de Portal de Compras de Codelco y que cuenten con el suministro indicado.

Si a usted, como proveedor, no le ha llegado la invitación a través de portal, puede solicitar su inclusión en este proceso, al correo del gestor (a) Nancy Cortés C., correo ncort001@codelco.cl con copia a Ximena Cortés S. correo

xcort001@codelco.cl. Debe enviar el correo a mas tardar el 15 de enero de 2018, caso contrario podría quedar fuera y será de su entera responsabilidad, dado que este proceso se rige por un cronograma, que tiene hitos que cumplir.

En el correo debe incorporar en asunto el número de la “**Licitación 6000003943, Ductos y Calderería**”, además debe **indicar razón social y RUT de la empresa**.

Como se mencionó en el punto anterior, esta licitación será realizada a través de la plataforma electrónica oficial de Codelco, el Portal de Compras, SRM. **Para participar en esta licitación, debe estar registrado en Portal de Compras CODELCO**. En caso de no tener actualizado su registro debe contactarse al teléfono +56 2 2818 5765 en horario de Lunes a Viernes de 08:00 a 19:00 hrs o al correo electrónico portalcompras@codelco.cl

Capacitación Portal de Compras de Codelco: Será exclusiva responsabilidad del proponente capacitarse, solicitando al teléfono +56 2 2818 5765 en horario de Lunes a Viernes de 08:00 a 19:00 horas o al correo portalcompras@codelco.cl

7. CALENDARIO DEL PROCESO DE PRECALIFICACION

ACTIVIDAD	LUGAR	FECHA	HORA
Publicación Página WEB de Codelco de informe ejecutivo e Invitación por el Portal de Compras	WEB CODELCO PORTAL DE COMPRAS	10.01.2018	
Recepción de Antecedentes de Precalificación	Vía Portal de Compras	18.01.2018	Hasta las 17:00 hrs.
Resultado de Precalificación	Vía correo electrónico a los proponentes	24.01.2018	

Cualquier alteración de este cronograma será comunicado oportunamente vía Portal de Compras a todos Proponentes.