



RESUMEN EJECUTIVO

LICITACIÓN PÚBLICA

ETAPA PRECALIFICACION – N° 6000003909

“TAPAS HORNO DE REFINO CON SISTEMA DE ACCIONAMIENTO”

Enero 2018

CORPORACIÓN NACIONAL DEL COBRE DE CHILE
GERENCIA ABASTECIMIENTO
LICITACIÓN PÚBLICA Nº 6000003909, REQ. 17FP04R089
TAPAS HORNOS DE REFINO CON SISTEMA DE ACCIONAMIENTO
PROYECTO: HABILITACION SISTEMA TRATAMIENTO GASES HORNOS DE REFINOS, FUNDICION
CONCENTRADO – DIV. CHUQUICAMATA

RESUMEN EJECUTIVO

1. ALCANCE DEL SERVICIO

La Corporación Nacional del Cobre de Chile le invita a participar en el proceso de Licitación para el Suministro de Tapas Hornos de Refino con Sistema de Accionamiento para el Proyecto Habilitación Sistema Tratamiento Gases Hornos de Refinos, Fundición de Concentrado, División Chuquicamata del área Compras para Proyecto de la Dirección Abastecimiento.

2. OBJETIVO

Seleccionar a las empresas que cumplan con los parámetros de preselección indicados para suministrar las Tapas Hornos de Refino con Sistema de Accionamiento.

3. ALCANCE

Los materiales y servicios para el presente suministro es el siguiente:

ITEM Nº	UNIDAD ITEM	CANTIDAD REQUERIDA	DESCRIPCIÓN DE LA COMPRA
10	UN	1	<p><u>TAPA DE HORNO DE REFINO N°1</u>, incluyendo al menos lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Tapas acero estructural ASTM A515 gr 70 con protección interior con elementos refractario -Soportes y brazo con pivotes -Orejas para izaje -Planchas aislantes de radiación de calor para cilindros neumáticos -Placa Identificación <p>TAG: 5257-ZZM-2001</p> <p>-Dos (02) Accionamiento neumático tapa Hornos de Refino N°1, completo, incluyendo al menos lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> -2 Cilindros neumáticos por tapa -Conexiones y tubos flexibles -Válvulas de estrangulación y antirretorno -Conector rápido roscado -Silenciador -Interruptores de límite de carrera y transmisión continua de posición de apertura -Placa de Identificación <p>TAG: 5257-CIH-2001 ; 5257-CIH-2002</p>

20	UN	1	<p><u>TAPA DE HORNO DE REFINO N°2</u>, incluyendo al menos lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Tapas acero estructural ASTM A515 gr 70 con protección interior con elementos refractario -Soportes y brazo con pivotes -Orejas para izaje -Planchas aislantes de radiación de calor para cilindros neumáticos -Placa Identificación <p>TAG: 5257-ZZM-2002</p> <p>-Dos (02) Accionamiento neumático tapa Hornos de Refino N°2, completo, incluyendo al menos lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> 2 Cilindros neumáticos por tapa Conexiones y tubos flexibles Válvulas de estrangulación y antirretorno Conector rápido roscado Silenciador Interruptores de límite de carrera y transmisión continua de posición de apertura Placa de Identificación <p>TAG: 5257-CIH-2003 ; 5257-CIH-2004</p>
30	UN	1	<p><u>TAPA DE HORNO DE REFINO N°3</u>, incluyendo al menos lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Tapas acero estructural ASTM A515 gr 70 con protección interior con elementos refractario -Soportes y brazo con pivotes -Orejas para izaje -Planchas aislantes de radiación de calor para cilindros neumáticos -Placa Identificación <p>TAG: 5257-ZZM-2003</p> <p>-Dos (02) Accionamiento neumático tapa Hornos de Refino N°3, completo, incluyendo al menos lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> -2 Cilindros neumáticos por tapa -Conexiones y tubos flexibles -Válvulas de estrangulación y antirretorno -Conector rápido roscado -Silenciador -Interruptores de límite de carrera y transmisión continua de posición de apertura -Placa de Identificación <p>TAG: 5257-CIH-2005 ; 5257-CIH-2005</p>
40	UN	1	<p><u>TAPA DE HORNO DE REFINO N°6</u>, incluyendo al menos lo siguiente:</p>

			<p>-Tapas acero estructural ASTM A515 gr 70 con protección interior con elementos refractario</p> <p>-Soportes y brazo con pivotes</p> <p>-Orejas para izaje</p> <p>-Planchas aislantes de radiación de calor para cilindros neumáticos</p> <p>-Placa Identificación</p> <p>TAG: 5257-ZZM-2005</p> <p>-Dos (02) Accionamiento neumático tapa Hornos de Refino N°6, completo, incluyendo al menos lo siguiente:</p> <p>-2 Cilindros neumáticos por tapa</p> <p>-Conexiones y tubos flexibles</p> <p>Válvulas de estrangulación y antirretorno</p> <p>-Conector rápido roscado</p> <p>-Silenciador</p> <p>-Interruptores de límite de carrera y transmisión continua de posición de apertura</p> <p>Placa de Identificación</p> <p>TAG: 5257-CIH-2007 ; 5257-CIH-2008</p>
50	UN	1	<p>TAPA DE HORNO DE REFINO N°7, incluyendo al menos lo siguiente:</p> <p>-Tapas acero estructural ASTM A515 gr 70 con protección interior con elementos refractario</p> <p>-Soportes y brazo con pivotes</p> <p>-Orejas para izaje</p> <p>-Planchas aislantes de radiación de calor para cilindros neumáticos</p> <p>-Placa Identificación</p> <p>TAG: 5257-ZZM-2007</p> <p>-Dos (02) Accionamiento neumático tapa Hornos de Refino N°7, completo, incluyendo al menos lo siguiente:</p> <p>-2 Cilindros neumáticos por tapa</p> <p>-Conexiones y tubos flexibles</p> <p>Válvulas de estrangulación y antirretorno</p> <p>-Conector rápido roscado</p> <p>-Silenciador</p> <p>-Interruptores de límite de carrera y transmisión continua de posición de apertura</p> <p>-Placa de Identificación</p> <p>TAG: 5257-CIH-2009 ; 5257-CIH-2010</p>
60	UN	1	<p>TAPA DE HORNO DE REFINO N°8, incluyendo al menos lo siguiente:</p> <p>-Tapas acero estructural ASTM A515 gr 70 con protección interior con elementos refractario</p>

			<p>-Soportes y brazo con pivotes -Orejas para izaje -Planchas aislantes de radiación de calor para cilindros neumáticos -Placa Identificación TAG: 5257-ZZM-2009</p> <p>-Dos (02) Accionamiento neumático tapa Hornos de Refino N°8, completo, incluyendo al menos lo siguiente: 2 Cilindros neumáticos por tapa Conexiones y tubos flexibles Válvulas de estrangulación y antirretorno Conector rápido roscado Silenciador Interruptores de límite de carrera y transmisión continua de posición de apertura Placa de Identificación TAG: 5257-CIH-2011 ; 5257-CIH-2012</p>
70	UN	1	<p>ACUMULADOR DE AIRE completo, incluyendo: -Capacidad 6 m3, presión 6 bar -Flanges estándar -Válvulas de seguridad- -Medidores de presión (conexión manómetro patrón) -Válvulas de drenaje automáticas -Trampa de condensado automática -Base del estanque -Placa de Identificación TAG: 5936-ACU-3010</p>
80	CJ	1	<p>Repuestos: para Comisionamiento y puesta en marcha, indicando valores unitarios.</p>
90	CJ	1	<p>Listado de Repuestos: -Listado detallado de repuestos recomendados para continuidad operacional. -Listado detallado de consumibles para un año de operación.</p>
100	GL	1	<p>Servicios de Ingeniería: incluyendo planos e información técnica del Vendedor, hojas de datos, cálculos, diagramas y programas de control y otros.</p>
110	CJ	1	<p>Manuales: - Manual de instalación en Español (cant.:2), copias duras y archivo magnético. - Manual de operación en Español (cant.:2), copias duras y archivo magnético. - Manual de mantenimiento en Español (cant.: 2), copias duras y archivo magnético.</p>

120	CJ	1	Herramientas especiales para montaje del sistema, puesta en marcha, operación y mantenimiento del sistema
130	GL	1	Servicios de Asistencia Técnica: -Asistencia técnica para montaje -Asistencia técnica para comisionamiento y puesta en marcha
140	GL	1	Capacitación al personal de mantenimiento y operación en dependencias de Codelco DCH, detallando tiempo y tarifa por especialidad en idioma Español, incluyendo la documentación técnica necesaria para realizar la capacitación y el material de apoyo.
150	GL	1	Pruebas Factory Acceptance Test (FAT) y Site Acceptance Test (SAT)
160	GL	1	Protocolos de Montaje, Precomisionamiento y Comisionamiento en idioma Español.

4. PLAZO DE ENTREGA

El plazo de entrega máximo es de 140 días para la totalidad de los equipos. Plazo contado desde la adjudicación; este plazo incluye Ingeniería, Servicio de Asistencia Técnica en Terreno y Capacitación al personal.

5. RECEPCION ANTECEDENTES DE PRECALIFICACION Y APERTURA DE OFERTAS TECNICAS Y ECONOMICAS

Para la presente licitación, se establecen las siguientes etapas:

- Etapa I: Precalificación.
- Etapa II: Calificación Oferta Técnica.
- Etapa III: Calificación Oferta Económica.

La Etapa de Precalificación tiene como objetivo calificar las empresas que den cumplimiento a la totalidad de las condiciones establecidas en los formularios de precalificación, preseleccionándose aquellas que cumplan con el Criterio de Calificación.

5.1 PRECALIFICACION

La evaluación de los antecedentes preliminares considera los siguientes aspectos:

Experiencia-Calidad	Calificación
<ul style="list-style-type: none"> • Experiencia del proveedor en soluciones similares en la minería:3 referencias y respaldos de negocios en los últimos 7 años. Se evaluará experiencia específica en relación al suministro de Tapas Hornos de Refino, fabricadas en acero estructural, incluyendo accionamiento neumático completo 	Cumple/No cumple
<ul style="list-style-type: none"> • Certificación de Calidad: se evaluará Certificado de calidad actualizado. 	Cumple/No cumple
<ul style="list-style-type: none"> • Carpeta tributaria los últimos 2 años. Se evaluará si la empresa ha tenido actividades tributarias en este período. • Para aprobar los aspectos comerciales, los proponentes no deberán contar con morosidad y anotaciones negativas en el Boletín Comercial. Adjuntat Boletín. 	Cumple/No cumple

Podrán continuar en el proceso de licitación aquellas empresas que cumplan con los requerimientos mínimos solicitados, a las cuales se les enviará un número de licitación para que presenten sus ofertas técnicas y económicas.

6. PARTICIPACIÓN EN EL PROCESO DE LICITACIÓN

Esta licitación será realizada a través del Portal de Compras de Codelco, SRM, la plataforma de licitaciones electrónica de Codelco.

Podrán participar en esta Licitación aquellos Proponentes que hayan recibido la invitación a través de Portal de Compras de Codelco y que cuenten con el suministro indicado.

Si a usted, como proveedor, no le ha llegado la invitación a través de portal, puede solicitar su inclusión en este proceso, al correo del gestor (a) Hilda Mérida C., correo hmerida@codelco.cl con copia a Ximena Cortés S. correo xcort001@codelco.cl. Debe enviar el correo a mas tardar el 09 de enero de 2018, caso contrario podría quedar fuera y será de su entera responsabilidad, dado que este proceso se rige por un cronograma, que tiene hitos que cumplir.

En el correo debe incorporar en asunto el número de la “**Licitación 6000003909**, Tapas Hornos de Refino con Sistema de Accionamiento”, además debe **indicar razón social y RUT de la empresa**.

Como se mencionó en el punto anterior, esta licitación será realizada a través de la plataforma electrónica oficial de Codelco, el Portal de Compras, SRM. **Para participar en esta licitación, debe estar registrado en Portal de Compras CODELCO**. En caso de no tener actualizado su registro debe contactarse al teléfono +56 2 2818 5765 en horario de Lunes a Viernes de 08:00 a 19:00 hrs o al correo electrónico portalcompras@codelco.cl

Capacitación Portal de Compras de Codelco: Será exclusiva responsabilidad del proponente capacitarse, solicitando al teléfono +56 2 2818 5765 en horario de Lunes a Viernes de 08:00 a 19:00 horas o al correo portalcompras@codelco.cl

7. CALENDARIO DEL PROCESO DE PRECALIFICACION

ACTIVIDAD	LUGAR	FECHA	HORA
Publicación Página WEB de Codelco de informe ejecutivo e Invitación por el Portal de Compras	WEB CODELCO PORTAL DE COMPRAS	03.01.2018	
Recepción de Antecedentes de Precalificación	Vía Portal de Compras	12.01.2018	Hasta las 17:00 hrs.
Resultado de Precalificación	Vía correo electrónico a los proponentes	22.01.2017	

Cualquier alteración de este cronograma será comunicado oportunamente vía Portal de Compras a todos Proponentes.