



**CORPORACIÓN NACIONAL DEL COBRE DE CHILE
GERENCIA DE ABASTECIMIENTO
CODELCO CHILE**

**RESUMEN EJECUTIVO
LICITACIÓN PÚBLICA Nº 7000102158
“POLEA CABEZA POS 1/DEFLEC POS 4 120CV001”
07-04-2017**

1. SUMINISTRO A LICITAR

Se solicita cotizar 2 unidades de una POLEA CABEZA POS 1/DEFLEC POS 4 120CV001

2. BREVE DESCRIPCIÓN

El suministro a licitar corresponde a dos poleas cabeza con las siguientes características:

ESPECIFICACIONES TECNICAS: H352216-0000-240-242-0006,
DOCUMENTO REFERENCIA: PLANO H352216-0120-240-260-0001,
INCLUYE: SOPORTE RODAMIENTOSNL 3276L
MANGUITO FIJACION OH 3276H
JUEGO SELLADO TACONITE TNF 92/360
DISPOSITIVO BLOQUEO B-LOC-115 430X535
RODAMIENTO RODILLOS ESFERICOS 23276 CAK/W33
MATERIAL TAPAS O DISCO ACERO ASTM A572GR50,
MATERIAL EJE ACERO FORJADO SAE 4140
MATERIAL MANTO ACERO ASTM A36;

Se destaca que la división utiliza la polea cabeza pos 1, como polea deflectora inferior pos 4 ambas en correa transportadora 120-cv-001.

La polea deberá ser mecanizada en la parte cilíndrica donde se ubicara la cinta, en los bordes del manto, en el sector donde van montados los anillos de retención y las mangas del eje. Todas las partes y componentes mecanizados no deberán presentar ranuras ni grietas. Los tambores de las poleas deberán ser montados en los ejes mediante anillos de fijación, no se deberán usar fijaciones mediante chavetas. El manto deberá ser recto y con ambos extremos cuadrados. El espesor de los discos deberá ser al menos igual al ancho de los anillos de retención (discos de tipo "t" no se deberán utilizar). Todas las soldaduras de la polea deberán estar de acuerdo a la AWS d1.1, se debe presentar el procedimiento de soldadura para

aprobación antes del inicio de la fabricación. Todas las soldaduras deberán ser analizadas con ultrasonido, el proveedor entregara los informes de estas pruebas.

Al conjunto de disco/manto se deben aliviar tensiones después del proceso de soldado y previo a ser mecanizados.

Las poleas deberán tener revestimientos de goma con ranuras tipo rombo en todo largo de la cara de la polea. Los revestimientos de goma deberán ser vulcanizados en caliente a las poleas, con un espesor mínimo según indicado en el plano, se deberán realizar pruebas de adherencia del revestimiento después del vulcanizado.

Se deberán presentar certificados de los aceros utilizados en todos los ejes, todos los ejes deberán ser inspeccionados con ultrasonido, de acuerdo a ASTM A388 antes del mecanizado final y los certificados de las pruebas deberán ser presentados. Finalizado el mecanizado de los ejes, se deberá realizar una prueba con partículas magnéticas de acuerdo a ASTM E709.

La polea debe contener una placa identificadora fija en uno de los discos, la cual no deberá interferir en el balanceo de la polea. La placa deberá tener grabada la siguiente información, número de la orden de compra, número del plano de diseño de la polea, torque de apriete de los anillos de retención, masa de la polea.

Una protección contra oxidación deberá ser aplicada a todas las superficies brillantes y piezas mecanizadas, incluyendo ejes expuestos.

Las poleas deberán ser inspeccionadas y testadas durante la fabricación y el montaje. La inspección y pruebas deberán incluir al mínimo, material del manto y espesor de superficies acabadas (ultrasonido), soldadura (ultrasonido y pruebas de soldadura), material del eje (ultrasonido), mecanizado (comparador de reloj), balanceo (estático y dinámico), revestimiento de la polea (prueba de adhesión de la goma), chequeo de excentricidad, chequeo dimensional, inspección visual, certificado del alivio de tensiones.

El proveedor garantizará los equipos por el periodo que se establezca en la orden de compra, para las condiciones ambientales y de operación indicadas en los documentos y planos correspondientes.

Los proveedores deberán considerar en su oferta, la asesoría técnica para montaje y puesta en marcha en faena.

3. PARTICIPACIÓN EN EL PROCESO DE LICITACIÓN

El proceso de Licitación se desarrollará a través del Portal de Compras de Codelco.

Para participar del proceso, los Proponentes deberán estar inscritos en el Registro de Proveedores de Codelco (REGIC) y tener acceso al Portal de Compras de Codelco.

Para inscribirse en REGIC dirigirse a https://www.codelco.com/documentacion-de-uso-habitual/prontus_codelco/2011-07-18/172201.html, descargue y revise documento "Procedimiento de Inscripción".

4. MANIFESTACIÓN PARA PARTICIPAR EN PROCESO DE LICITACIÓN

Las empresas interesadas en participar deberán manifestarlo por escrito vía email a Michelle Palma e-mail mpalm011@contratistas.codelco.cl con copia a Alejandro Miranda e-mail amira019@contratistas.codelco.cl, desde el 7 de abril del año 2017, hasta el 12 de abril del año 2017 siendo el último día que se reciben consultas. El mensaje enviado deberá indicar número REGIC y RUT de la empresa postulante, la inscripción tanto en REGIC como en el Portal de Compras de Codelco debe estar vigente.

Es muy importante contar con esta manifestación, ya que con dicha información se ingresará el RUT de la empresa en Portal de Compras Codelco y se habilitará para poder acceder a la Licitación y posterior presentación de su oferta el día señalado en el presente documento.

Es muy importante contar con esta manifestación, ya que con dicha información se ingresará el RUT de la empresa en Portal de Compras Codelco y se habilitará para poder acceder a la Licitación y posterior presentación de su oferta el día señalado en el presente documento.

5. CALENDARIO DEL PROCESO DE LICITACIÓN

Actividad	Fecha	Hora
Llamado Público a Licitación	07-04-2017	12:00
Recepción de consultas hasta	12-04-2017	12:00
Envío de respuestas	17-04-2017	12:00
Plazo cierre de recepción de ofertas	20-04-2017	12:00