

Pais: **Chile**  
Fecha: **2014-07-23**  
Medio: **Estrategia**

Sección: **Ambito Empresarial**  
Página(s): **10**

**CONTINUA SU PUESTA EN MARCHA**

## **Desperfecto de Horno en Ministro Hales No Perjudica Envíos Programados de Cobre**

***Si bien el gerente general, Claudio Olguín, afirmó que actualmente se trabaja según lo planificado; el presidente del sindicato de trabajadores, Claudio Rodríguez, reconoció que sí hubo problemas en el área de Tostación, sin embargo, no afectó las exportaciones.***

El desperfecto de un horno del proceso de tostación de Ministro Hales (MH) de Codelco no habría perjudicado los envíos programados de cobre de la División, pues, si bien su gerente general, Claudio Olguín, explicó que la puesta en marcha avanza conforme a lo planificado, el presidente del sindicato de trabajadores, Claudio Rodríguez, indicó que los problemas ya están superados.

De esa forma, atrás quedaron las versiones que anunciaban que la cuprera estatal habría solicitado a compradores chinos cancelar sus embarques, porque no se podría cumplir con los envíos programados de cobre refinado para este segundo semestre al bajar su producción.

“El proceso de puesta en marcha del proyecto MH avanza conforme a los tiempos y costos que establecimos en nuestra planificación. Los indicadores operacionales proyectados para la mina y concentradora se han alcanzado”, aseguró el gerente general.

En la misma línea, Olguín precisó que “la remoción de impurezas desde el concentrado por el proceso de tostación ha sido satisfactoria, y se están desarrollando trabajos orientados a alcanzar la continuidad operacional requerida de equipos auxiliares al horno tostador”.

Por su parte, el dirigente sindical de MH indicó que “teníamos un problema con el tostador y que tras las modificaciones que se hicieron ya estamos trabajando, así que esa etapa ya estaría superada, por lo que trabajamos con absoluta normalidad”.

Rodríguez destacó que los problemas “fueron de dos a tres meses”, no obstante contextualizó que la División vive una “puesta en marcha”, que se trata de un “horno prototipo” y que los “envíos comprometidos con el extranjero están normalizados”.

El proyecto MH contempla dos áreas de procesos: concentración por flotación y tostación, en el cual se reduce el contenido de impurezas en el concentrado. “La puesta en marcha del área de Concentración se inició a fines del año pasado y ya estamos operando en el nivel de la capacidad de diseño de estas instalaciones, es decir 100%”, destacó Olguín.

“Respecto del área de Tostación, se inició la puesta en marcha a fines de diciembre del 2013 y a la fecha el proceso de remoción de impurezas del concentrado opera bien y se está ajustando y modificando algunos equipos auxiliares para obtener la continuidad de proceso requerida. Hoy día estamos con valores del orden de 70% de utilización del tiempo de operación”, advirtió.