







#### Uso eficiente de la Energía en Procesos Mineros

Jorge Pontt<sup>(1,3)</sup>, Waldo Valderrama<sup>(1,2)</sup>, Manuel Olivares<sup>(1,3)</sup>, Fernando Rojas<sup>(1,4)</sup>, Hernán Robles<sup>(1,3)</sup>, Sebastian L'Huissiers<sup>(1,3)</sup>, Felipe Leiva<sup>(1,3)</sup>

E-mail: jorge.pontt@usm.cl, Fono: +56-32-2654553

<sup>1</sup> Centro de Automatización y Supervision para la Industria Minera (CASIM), (2)D.Ing.Metalúrgica, (3) D.Electrónica, (4)D.Ing. Mecánica, UTFSM, Universidad Técnica Federico Santa María

Av. España 1680, Valparaiso, Chile

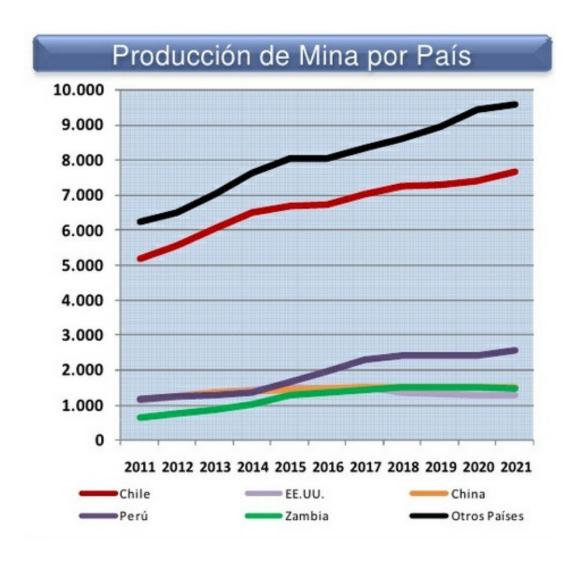
**Calama, 5-6 de Julio, 2012** 





#### Producción de cobre proyectada

De 5,5 a 7,5 Millones tmf cobre/año



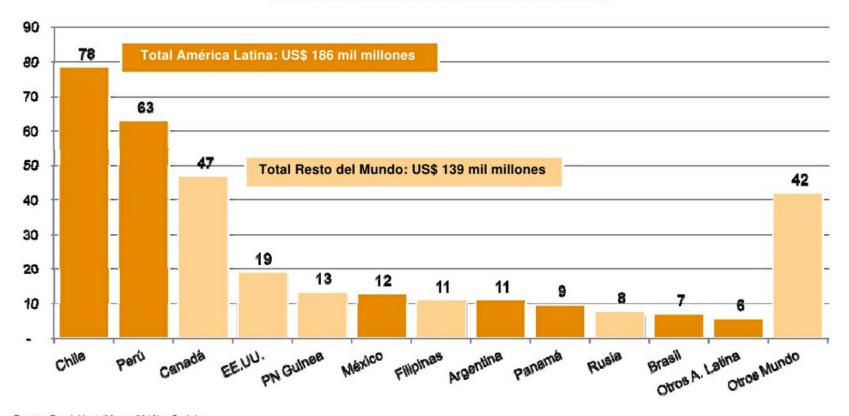


#### Inversión L.A.:186 Billones USD 2012-21

#### Inversión Mundial Estimada en Proyectos de Cobre\*

Período 2012-2021, miles de millones de US\$, moneda 2012

#### **TOTAL MUNDIAL: US\$ 325 mil millones**



Fuente: Brook Hunt (Marzo 2012) y Codelco. Nota: (\*): Considera el CAPEX de la cartera de proyectos en construcción, altamente probables, probables y posibles (expansión).

#### Referencias



- [1] Marco Orellana, Codelco Digital: Vision y Estrategia. 2009.
- [2] Editec, ELECGAS 2012
- [3] Akagi, H. (2011a), "Editorial: Special Section on Power Electronics in Sustainable Energy", IEEE Trans. On Power Electronics, 2011, pp. 3433-3434.
- [4] Blaabjerg, F.; Guerrero, J.M. (2011), "Smart grid and renewable energy systems", International Conference on Electrical machines and systems, ICEMS 2011, pp.1-10.
- [5] Energy.gov,(2012), What a smart grid means to our nation's future, <a href="http://energy.gov/oe/office-electricity-delivery-and-energy-reliability">http://energy.gov/oe/office-electricity-delivery-and-energy-reliability</a>, consultado el 25.06.2012.
- [6] FundaciónChile, Fuerza Laboral en la Gran Minería Chilena, Diagnóstico y Recomendaciones, 2011-2020, Nov. 2011.
- [7] Diego Hernández, **Desafíos y oportunidades de la Minería en Améria Latina**, EXPOMIN 2012, Conferencia Inaugural, 9 de abril, 2012.
- [8]Link programa **Diploma: Nuevas Tecnologías en el Sector Minero**<a href="http://www.casim.utfsm.cl/09-eventos/20120510/diplomado">http://www.casim.utfsm.cl/09-eventos/20120510/diplomado</a> NTSM/diplomado.php





#### Desafíos del sector minero-Factores

- HSEC
- Ambiente (Impactos, Pasivos Ambientales Mineros)
- Energía
- Agua
- Competitividad "Cluster Minero"
- Know-how, Tecnología, equipos
- Recursos Humanos





## Impacto en el medio ambiente

- 1 MWh = 1000 kWh
- 1 MWh Eficiencia Energética o de ERNC ahorra

Emisiones ca. 0.5-1 Tons of  $CO_2$  (eq)





## **Ejemplos: Emisiones de CO2**

- Producir 1 ton de Cobre Fino
- 3...7 MWH/tmf: 1.5-7 Ton CO<sub>2</sub>

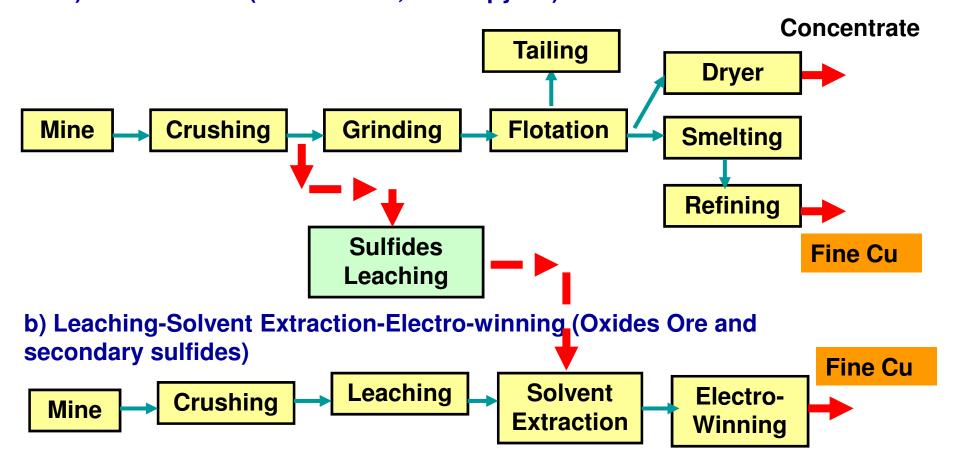
Ref. COCHILCO



#### Fig.1 Tecnologías de Procesos

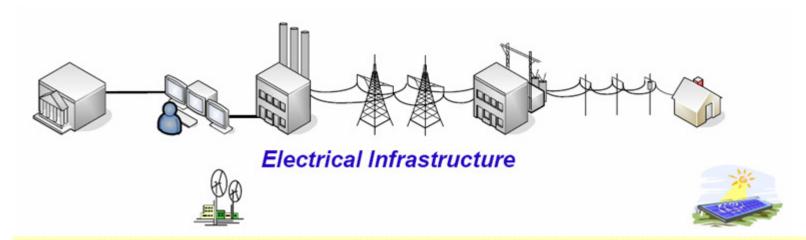


a) Conventional (Sulfides Ore, chalcopyrite)

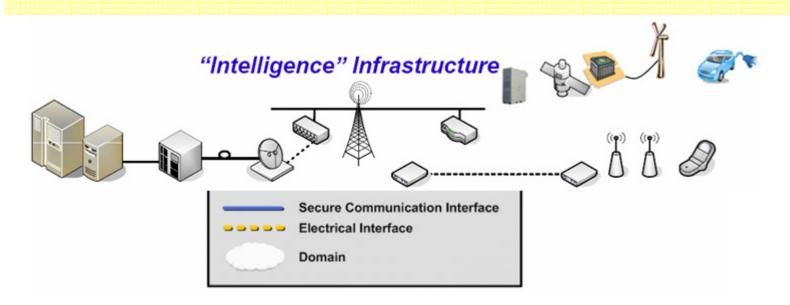


**Obs. No tailings, No Grinding, No Smelting.** 

## Fig.2 Smart grid



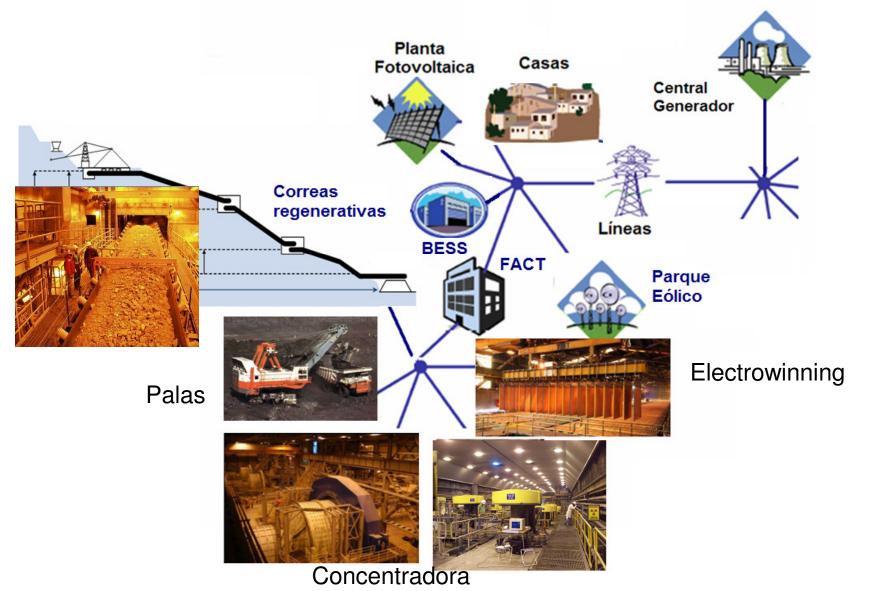
## Integración de ambas infraestructuras



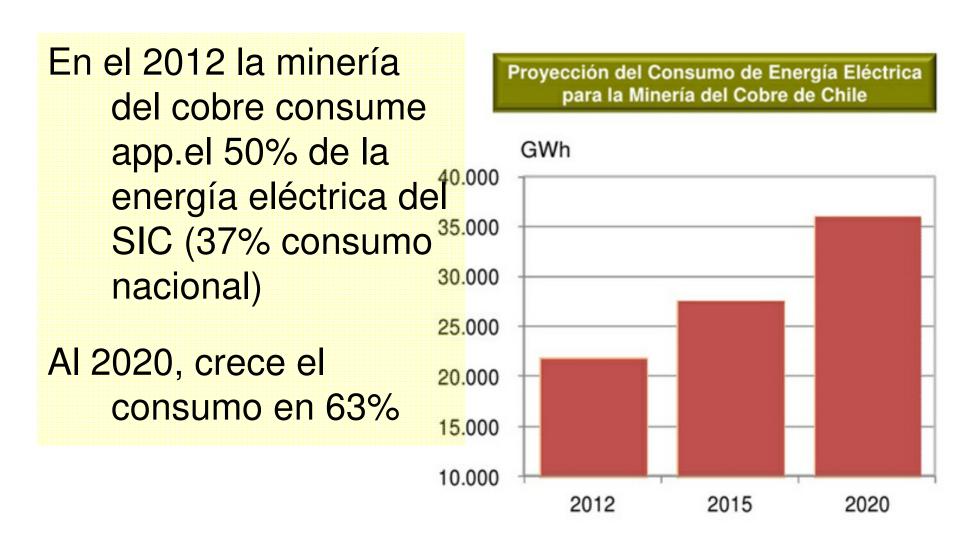


#### Fig.3 Smart Grid minera





#### Escasez y costo de la Energía Eléctrica





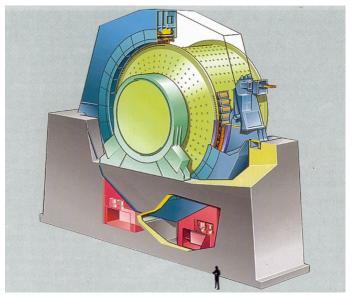
#### Fig.4 Energía usada en Molienda



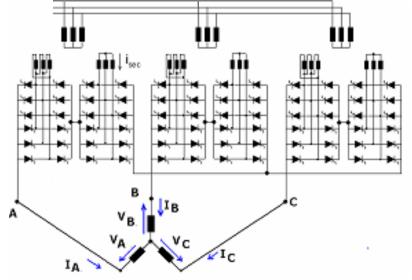
Concentradoras producen un 75% del cobre

Consumen un 70% de la energía eléctrica de la faena.

Consumen un 50% del consumo de minería de cobre.



Esquema GMD alta potencia (cortesía ABB)



Esquema de cicloconversor de alta potencia



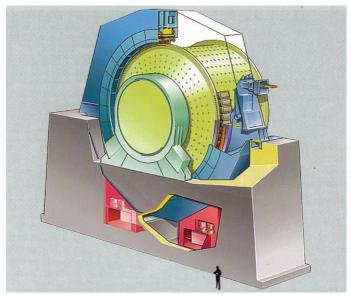
#### Concentradoras, Molienda



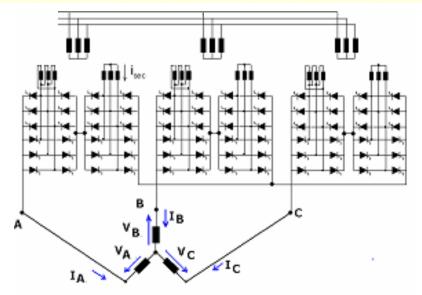
#### Consumen 25% de la energía eléctrica del SIC (2012)

#### Usan Sistemas Electrónica de Alta Potencia

#### Requieren ser "smart grids"



Esquema GMD alta potencia (cortesía ABB)



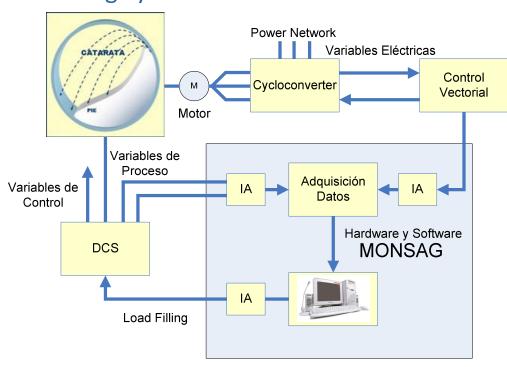
Esquema de cicloconversor de alta potencia

Fig.5 Optimización control de llenado y eficiencia Molino SAG

CASIM

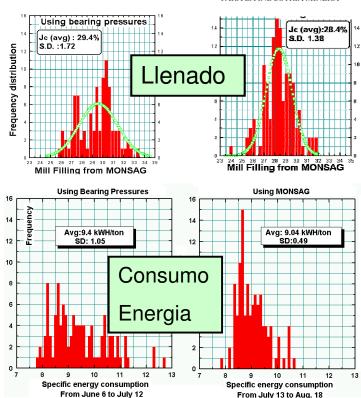
CENTRO DE AUTOMATIZACIÓN Y SUPERVISIÓN
PARA LA INDUSTRIA MINERA

Monsag System



It gives an estimation of the internal load filling of the rinding mill

Mejor producción y energía específica, ca. 3,2% y 3,8%.



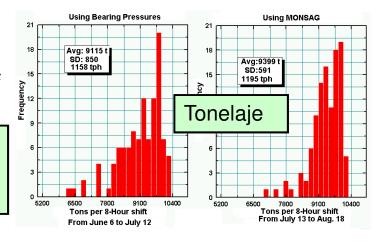
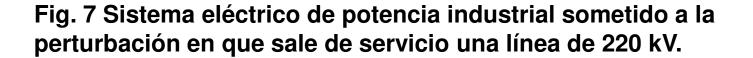




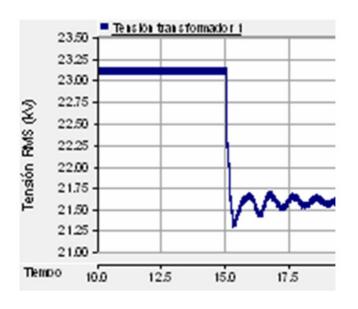
Fig.6 Optimización de operación de Sistema eléctrico de potencia industrial ante perturbaciones

con sistema compensador dinámico 23.50 23.25 23.00 22.75 Sin 22.50 22.25 compensación 22.00 **Distorsiones** 21.75 21.50 armónicas 21.25 21.00 10.0 125 15.0 17.5 ■ Teasion Transformacior 1 23.50 23.25 23.00 22.75 Fensión RMS (KV) 22.50 22.25 22.00 Con 21.75 21.50 compensación 21.00 FΑ Sistema compensación STATCOM dinámica con STATCOM





- a)Sin sistema de compensación,
- b)Con sistema de compensación STATCOM



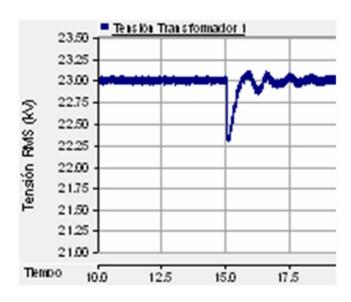
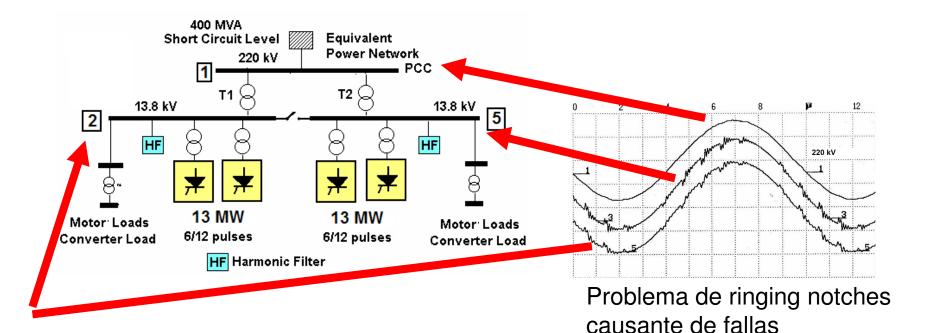




Fig.8 Rectificador para Electro-winning. Problema de ineestabilidad por armónicas de alta frecuencia.

El control en un mejor punto de operación produjo una estabilidad de operación y un ahorro de 400 kW, lo que con FU=0.95 año y un factor de 0.95 Tons CO<sub>2</sub>/MWH equiv., representa un ahorro de 3329 MWH con una reducción de 3162 tons CO<sub>2</sub>.



## Conclusiones

- Operaciones a gran escala requieren equipamientos cada vez más grandes
- La eficiencia de los Molinos SAG depende del control del movimiento de la carga.
- La eficiencia de los rectificadores de potencia EW depende de la confguración y operación del Sistema eléctrico.
- Un mejor control de procesos logra una mejor estabilidad, con mejor desempeño productivo y eficiencia energética.
- Sistemas eléctricos son parte del Proceso.

### **Conclusiones**

- Molino SAG con ahorro de 0,36 kWh/Ton, con 12.483.000 tons/year representa un ahorro de 4494 MWh/year, impacto 4269Tons CO<sub>2</sub> /year.
- Rectificador EW con ahorro de 400 kW, representa un ahorro de 3329 MWH con una reduccion de 3162 tons CO<sub>2</sub>.
- Tendencia a "Redes Inteligentes" = → "smart grids"
- Gran capacidad del capital humano en Chile para la innovación tecnológica
- Optimización se basa en el modelado, simulación y formulación matemática de los procesos.

#### Escasez de Recursos Humanos



## 2012-2020 requiere mínimo 50.000 personas

Demanda Proyectada de Fuerza Laboral para las Operaciones Mineras de Chile\*



Fuente: Fuerza Laboral en la Gran Minería Chilena, Diagnóstico y Recomendaciones, 2011-2020, Fundación Chile.

<sup>\*:</sup> Considera los proyectos de la gran minería que actualmente se encuentran en factibilidad.

<sup>\*\*:</sup> Staff: Jefes, supervisores y administrativos; profesionales de ejecución: topógrafos, alarifes, proyectistas y dibujantes, personal de programación y control; mantenedores: soldadores, mecánicos, eléctricos, personal de piping, instrumentistas, entre otros; personal de construcción: maestros, capataces, concreteros y montajistas estructurales, entre otros.

#### Desafíos del cluster minero



## Al 2020:250 proveedores de clase mundial

## Exportación creciente de ingeniería

#### El Aporte de los Proveedores

Codelco: Programa de Desarrollo de Proveedores de Clase Mundial



### **Hacia la Innovacion**

## Diploma en nuevas tecnologías en el sector minero

Se espera potenciar la formación de capital humano en:

- Negocio Minero y a las Tecnologías que lo apoyan
- Gestión de Proyectos Tecnológicos en Minería
- Tecnologías y Automatización en Minería
- Modelamiento y Simulación de Procesos Productivos, e Inteligencia de Negocios
- Gestión del Cambio
- Innovación TICA para la Minería

# Reconocimientos Invitación de CODELCO TICA Colegas Profesionales del sector minero Apoyo de entidades como Conicyt, ICM, UTFSM Empresas e Instituciones sector



## Departamento de Electrónica Universidad Técnica Federico Santa María





Núcleo Milenio de Electrónica Industrial, Mecatrónica y Control de Procesos



Centro de Automatización y Supervision para la Industria Minera

